НКТП—СССР



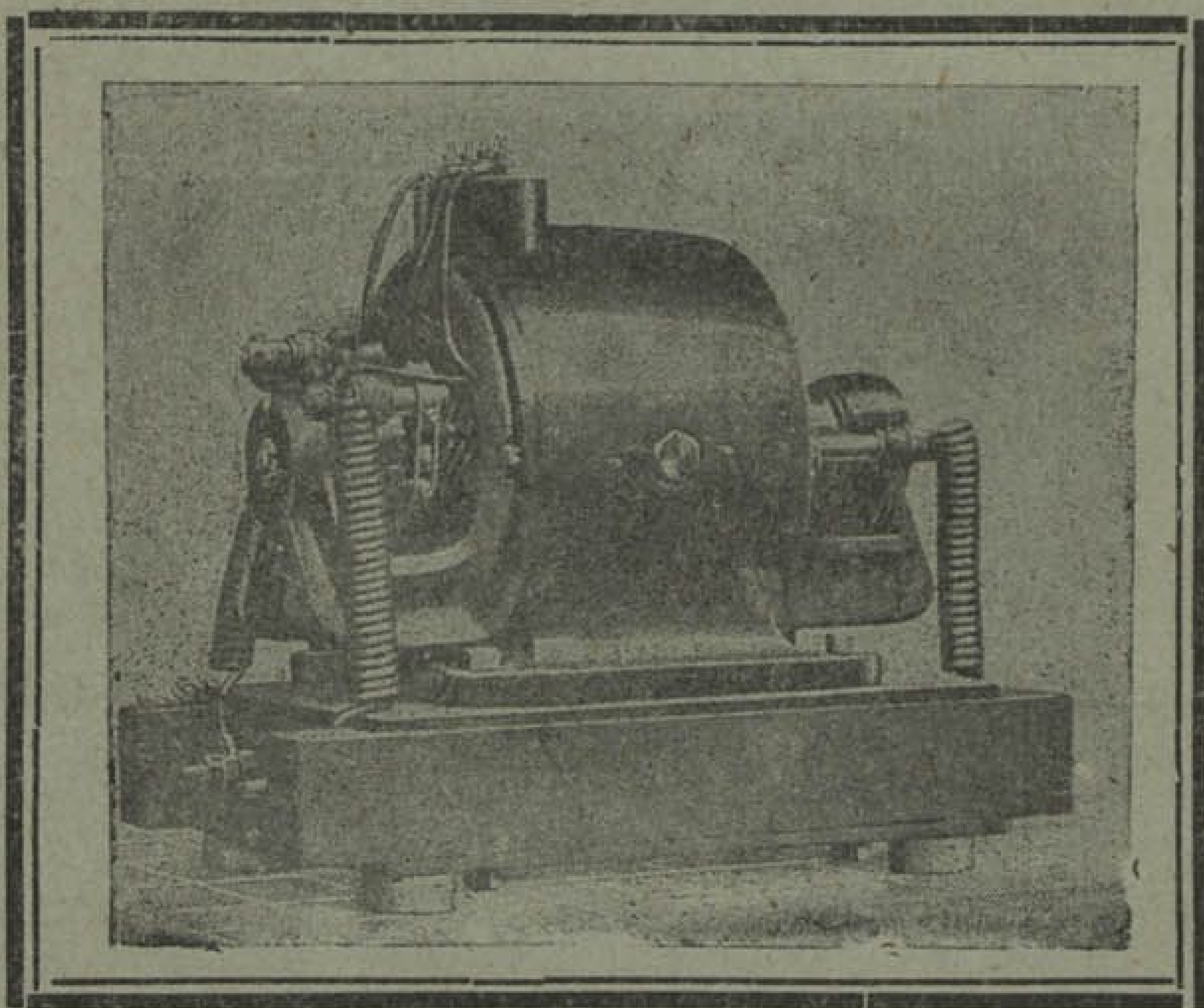
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ВСЕСОЮЗНЫЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ТРЕСТ
по выявлению, ремонту и реализации демонтированного оборудования
„РЕММАШТРЕСТ"

БЕЛОРУССКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ КОНТОРА

Г. МИНСК, ИНТЕРНАЦИОНАЛЬНАЯ, 12. ТЕЛЕФ. 23-727
К. К. СЧ. № 40019 в БЕЛКОНТОРЕ ГОСБАНКА Г. МИНСК

ИНФОРМАЦИОННЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ

№ 3



НАЛИЧИЯ ОБОРУДОВАНИЯ, ИМЕЮЩЕГОСЯ ДЛЯ ПРОДАЖИ НА 1 СЕНТЯБРЯ 1937 г.

НАСТОЯЩИЙ БЮЛЛЕТЕНЬ АННУЛИРУЕТ ВСЕ РАНЕЕ ВЫПУЩЕННЫЕ БЮЛЛЕТЕНИ

ИЗДАНИЕ БЕЛОРУС. ТЕХ. КОНТОРЫ РЕММАШТРЕСТА 1937 г.

ВНИМАНИЮ ПОКУПАТЕЛЕЙ:

1. При телеграфных запросах просим ссылаться на № карточки, краткое наименование оборудования и количество, указывая свой телеграфный адрес.

2. При телеграфных запросах обязательно оплачивайте ответных 10 слов.

3. В письменных запросах—сделайте полностью выписку требуемого объекта с добавлением дополнительных нужных Вам данных по объекту, указав свой почтовый адрес, номер расчетного счета, где, в каком банке и станцию назначения груза.

4. Командируемые представители для покупки оборудования должны быть снабжены доверенностью на право заключения сделки.
   Выезд их только после нашего подтверждения о наличии и брони оборудования за Вами.

5. Кроме оборудования, указываемого в настоящем информ. бюллетене, можем предложить оборудование из наличия других контор системы Реммаштреста по Вашему запросу.

Белорусская к-ра
РЕММАШТРЕСТ

Цепно-долбежные станки

ЭЛЕКТРИЧ. РУЧНЫЕ

НОВЫЕ ПО 1920 РУБ.

ЭЛЕКТРОРУБАНКИ

НОВЫЕ ПО 526 РУБ.

Описание на стр. 35 этого бюллетеня

НКТП—СССР
ВСЕСОЮЗНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТРЕСТ ПО ВЫЯВЛЕНИЮ, РЕМОНТУ И РЕАЛИЗАЦИИ ДЕМОНТИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Р Е М М А Ш Т Р Е С Т
БЕЛОРУССКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ КОНТОРА

г. Минск, Интернациональная, 2. Тел. № 23-727. Расч. сч. 40019 в Белорусской конторе Госбанка

ОБОРУДОВАНИЕ, ИМЕЮЩЕЕСЯ ДЛЯ ПРОДАЖИ

ПО СОСТОЯНИЮ НА 1 СЕНТЯБРЯ 1937 г.

ИЗДАНИЕ БЕЛОРУССКОЙ КОНТОРЫ РЕММАШТРЕСТА
И Н С К 1 9 3

ОГЛАВЛЕНИЕ

Ответствен. редактор И. Н. ЛЕНКЕВИЧ

Горлит № 1670. Тираж 1000. Заказ № 370. $2^1/_2$ л.

Типография Академии наук БССР.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

К СВЕДЕНИЮ ПРЕДПРИЯТИЙ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Управление Реммаштреста доводит до сведения предприятий металлообрабатывающей промышленности, что согласно приказа НКТП от 9-го марта 1936 г. № 390, индекс 894, при Управлении Реммаштреста организовано

БЮРО ОБМЕНА МЕТАЛЛОРЕЖУЩИМИ СТАНКАМИ.

Все заводы, фабрики, мастерские, лаборатории, учебные заведения и другие предприятия, в распоряжении коих имеются недостаточно или нерационально используемые металлорежущие станки, заявляют о таковых станках конторам Треста на местах

ДЛЯ ОБМЕНА НА ДРУГИЕ СТАНКИ,

наиболее отвечающие правильно поставленному технологическому процессу данного производства.

Металлорежущие станки, предъявляемые предприятиями Реммаштресту к обмену, не могут, в случае если обмен не состоится, актироваться Реммаштрестом как излишние, без согласия предприятия.

Согласно приказа НКТП, при Реммаштресте образован резервный фонд металлорежущих станков, для увеличения возможности удовлетворения заявок на обмен.

ОБМЕНЫ ПРОИЗВОДЯТСЯ РАВНОЦЕННЫЕ

В распоряжении обменного фонда РМТ в настоящее время имеются: токарно-винторезные, продольно-строгальные, фрезерные, шлифовальные, зуборезные, резьбонарезные, зубодолбежные и другие металлорежущие станки, импортные и отечественного производства, новые и бывшие в эксплоатации.

Заявки на обмен направляйте в 2-х экземплярах конторе Реммаштреста

Вх. № к-ры РМТ

№........ „.......“............193 г.

Форма № 1.

Заполняется на пиш. машинке или чернилами. 2 экз. направляются конторе РМТ.

ЗАЯВКА НА ОБМЕН МЕТАЛЛОРЕЖУЩИМИ СТАНКАМИ

г.................. „.......“..................193 г. №..........

Конторе Реммаштреста г...............................

Копия: Управлению Реммаштреста— Москва, ул. Куйбышева, Проезд Владимирова, 4

От предприятия...............................

ЗАЯВКА

На основании приказа НКТП от 9 марта 1936 г. за № 390, просим зарегистрировать нашу нижеследующую заявку на обмен металлорежущими станками.

А. ПРЕДЛАГАЕМ:

Заметки Реммаштреста

№№п/п.	Наименование станка	Основные размеры	Завод—изгот.	Износ %	Возможный срок отпр.	Стоимость руб.	Кому предложено			
							На № заявки	Дата предлож.	Срок для отв.	Результат
1										
2										
3										
4										
5										

А всего..............станков на сумму Руб...............

На каждый отдельный станок прилагаем по 3 заполненных характеристики, содержащие выписку из паспорта станка. При сем.............................. характеристик.

Заметки РМТ

....

Ход переписки по реализации предложения..............................

....

....

Б. СТАНКИ, ТРЕБУЕМЫЕ ПО ОБМЕНУ

(Для облегчения подбора требуемых станков, рекомендуется предприятиям указать возможно большее количество вариантов подходящих станков, ссылаясь по возможности, на типоразмеры по номенклатурам Станкоинструментсбыта).

				Заметки Реммаштреста				
					Предложено			
Поз.	Наименование	Основные размеры	По типу	Желат. срок получ.	По заявке №	Дата	Срок для ответа дан	Результат
1								
2								
3								
4								
5								

Сообщение не обязательно

В результате обмена станками по н/заявке, будет увеличен выпуск продукции на руб.………… в год, удешевлено производство на ………… %, улучшено качество продукции, будет рационально использовано оборудование, освобождаются лишние станки (соответствующее указано или подчеркнуто).

Директор ( )

Подробный адрес предприятия …………
(почтовый, телеграфный и ж.-д.)
Наименование и адрес объединения …………
(в которое предприятие входит) …………

…………

Ход переписки по удовлетворению спроса …………

…………

…………

…………

…………

…………

…………

Рег. к-ры РМТ	
№................	193 г.
Номенклат. группа №	стр.

Форма № 2

Заполняется на пиш. машинке или чернилами, 2 экз. сдаются конторе РМТ.

От предприятия ....

Конторе Реммаштреста в ....

Характеристика станка,

предлагаемого Реммаштресту в обмен на другой станок (или другие станки)

Основные данные к станку по позиции.................................нашей заявки от.................................за № ....

Наименование станка.................................

Основные размеры.................................

Фирма или завод изготовитель.................................Марка.................................Тип.................................

Вес станка нетто.................................кгр. Год выпуска станка.................................

Год установки станка 19.................................Инв. №.................................Год остановки.................................

Станок новый не установлен, установлен в эксплоатации, снят с фундамента, демонтирован, упакован (соответствующее подчеркнуть).

Местонахождение станка, адрес.................................ж.-д.

Какой имеется документ о приобретении станка (дата и № счета инофирмы или советского органа, стоимость станка по счету).

1. Дополнительные размеры и характеристика станка:

....

....

....

....

II. К станку имеются следующие принадлежности:

....

....

....

III. К станку имеются следующие приспособления (подробно описать):

....

....

....

IV. Дефекты станка: ....

....

....

Был ли станок в ремонте, не был, в текущем, капитальном, предупредительном ремонте, не нуждается в ремонте (соответствующее подчеркнуть).

V. Процент износа станка:

а) Амортизационный естественный износ . . . . %

б) Скидка за дефекты . . . . %

Итого износ . . . . %

VI. К станку имеется электромотор $\frac{\text{пост.}}{\text{перем.}}$ тока напряж. .... вольт .... мощностью .... кв., фирма .... типа .... выпуска 19........ года, год установки .... % износа ....

VII. Дефекты электромотора ....

....

VIII. а) Стоимость станка по ценнику:
изд. 193 г. . . . . Руб. ....

Скидка за амортизацию и дефекты . . . % . . . . Руб. ....

Итого стоимость станка Руб. ....

б) Стоимость электромотора по ценнику .... изд. 193 г. . . . . Руб. ....

Скидка за амортизацию и дефекты .... % . Руб. ....

Итого стоимость электромотора Руб. ....

Общая стоимость станка с электромотором . . . . . Руб. ....

IX. Возможный срок отгрузки предлагаемого нами станка.

.... месяц 193 г.

Директор **Глав. механик**

К сведению предприятий

Управление Реммаштреста доводит до сведения предприятий, что согласно приказа НКТП от 21/X-1936 г. за № 1716—о мероприятиях по экономии электроэнергии при управлении Реммаштреста организовано:

Бюро обмена электромоторами.

Все заводы, фабрики, мастерские, лаборатории, учебные заведения и др. предприятия, в распоряжении коих имеются недостаточно или нерационально используемые электромоторы, заявляют о таковых к-рам Реммаштреста на местах.

для обмена на другие электромоторы,

которые будут работать более экономно. с большим коэфициентом полезного действия (косинусом ФИ).

Электромоторы, предъявляемые к-рам Реммаштреста к обмену, не могут, в случае если обмен не состоится, актироваться Реммаштрестом, как излишние, без согласия предприятий.

Согласно приказа НКТП при Реммаштресте образован резервный фонд электромоторов для увеличения возможности удовлетворения заявок на обмен.

Каждое предприятие, желающее произвести обмен, предоставляет к-рам Реммаштреста в 2-х экземплярах технические данные о моторе как предполагаемом к обмену, так и требуемом взамен его, где должны быть указаны: фирма, тип, конструкция—открытый или закрытый, № мотора, мощность, число оборотов, род тока, напряжение, сила тока, система якоря, принадлежность, состояние, дефекты, процент износа и прейскурантная цена. Сведения эти обязательно должны быть заверены и подписаны техническим директором, гл. инженером или гл. механиком предприятия, при чем должно быть оговорено, что все убытки Реммаштреста или материальные претензии, которые могут быть предъявлены конторам РМТ из-за неправильности указанных сведений, предприятие полностью принимает на себя.

За всеми разъяснениями по обмену электромоторов следует обращаться в соответствующую к-ру Реммаштреста по району нахождения предприятия.

Белорусская Техническая контора „РЕММАШТРЕСТА“
г. Минск, Интернациональная, 2. Расчет. счет 40019 в Минском Госбанке. Телефон. 23-727.

№ п/п	№№ карт.	Наименование и тех. описание оборудования	% износа	Кол.	Цена за штуку в руб.	Место-нахожд. оборуд.
		Группа 1. Паровые машины				
1	3268	Паровая 2-х цилиндровая машина системы „Компаунд“, горизонтальная, мощностью 150 HP, 65 об/мин. с одним канатным маховиком на 6 канатов, размер маховика Д. 3700 мм ширина В=400 мм, ход поршней 700 мм, рабочее давление пара 10 атм. Д. цилиндра низкого давления 555 мм, Д. цилиндра высокого давления 330 мм, парораспределение в цилиндре высокого давления-клапанное, в цилиндре низкого давления золотниковое. При машине имеется конденсатор, насос которого сцеплен штангой со штоком машины. Габариты 7500×4000×3000 мм. Исправная. На ходу. При монтаже потребует текущего ремонта	35	1	8360	Бобруйск
2	3222	Паровая машина вып. фирмы Фельзер и К°: Рига в 1899 г. Горизонтальная, одноцилиндровая, простого действия, мощность 240 HP, Д. цилиндра 1435 мм. Ход поршня 1200 мм, 90 оборотов в мин. Парораспределение клапанное системы Зульцер. Маховиков I. Д. маховика 5300×500 мм. рабочее давление 10 атм. Без конденсатора с водоочистителем, маслочистителем и лубрикатором. Регулятор центробежный. Габарит 4500×1200×3500 мм. Орент. вес 20 тон. Трещин и поломок не обнаружено. Машина в загрязненном состоянии. Коленчат. вал, распред. вал и регулятор покрыты налетом ржавчины. Машина требует мелкого ремонта. Очистки от ржавчины. Кап. ремонт произведен в 1929 г. Остановлена 20/IV. 30 г.	40	1	10212	Витебск
3	3271	Одноцилиндровая горизонтальная паровая машина мощностью 12 HP, Д. цилиндра 180 мм, ход поршня 500 мм, с одним маховиком Д. 1450×135 мм, с золотниковым парораспределением. Габариты 1400 × 2500 × × 1500 мм. Требует зборки, очистки и заливки подшипников	30	1	832	Бобруйск
		Группа 2. Паровые котлы				
4	3325	Паровой котел з-да Фицнер и Гампер Сосновицы, системы „Ферберна Р—8“. Неизвестного года выпуска. Комбинированный. Устан. 1925 г. снят 1937 г. Поверхность нагрева 164 кв. мет. Полная длина котла 8700 мм Д. 2200 мм Д. 2-х жар. волнистых труб 850 мм длина 3310 мм. Дымогарных труб 151 шт, Д. их 70 мм длина 3170 мм. Сухопарник Д. 850 мм. Толщина стенок котла 20 мм. Построен на раб. давл. 10 атм. разрешено давленение 5 атм. до 20/X. 37 г. Имеется котельная книга № 400 с чертежами и снимками графического испытания и актом. С гарнитурой и арматурой. Дефекты: теч в дымогарных трубах. Согл. книги требует капит. ремонта, замены 151 шт труб, проверки задней решетки при выемке труб и перестановки заплаты в случае повышения давления. Котел снят при рабоч. давлении в 5 атм. .	60	1	9272	Шклов
5	3217	Паровой котел системы „Лешапеля“ неизвестного года постройки и завода изготовителя, вертикальный. Поверхность нагрева 10,4 кв. м. рабочее давление 4 атм. Наружн. Д. котла 1225 мм высота котла 3380 мм, тол-				

№ п/п.	№№ карт.	Наименование и тех. описание оборудования	% износа	Кол.	Цена за штуку в руб.	Место-нахожд. оборуд.
		щина материала 12,5 мм, кипятильных труб 5 пар Д. 220 мм длина 985 мм. Дымовая труба Д. 310 мм высота над котлом 240 мм. К нему 2 питающих насоса и инжектор № 1. В собранном виде, с арматурой и гарнитурой. Котельная книга имеется. При наружном осмотре дефектов, как то; трещин, пучин и раковин не обнаружено. Требует перепаковки гарнитуры и арматуры. В 1933 г. было разрешен. 4 атм. рабоч. давлен. сроком на 2 года после чего котел не работал	25	1	2420	Витебск
6	3966	Паровой котел отопительный „Корнвалийский", пов. нагрева 45,5 куб. мет., сварной из 8 мм железа рабочее давление до 3 атм. Д. 1650 мм длина 9000 мм. Постр. Мех. з-да „Госкоммунпром" г. Москва. При котле имеется гарнитура состоящая из: 1) фронта топки, 2) шуровочной плиты и 3) 5 балочек. Без арматуры	Нов.	1	9156	Крупки
7	3509	Корнвалийский котел поверхностью нагрева 30 кв. мет. Год выпуска неизвестен. Котельная книга и паспорт отсутствуют. Имеет заплату в 3 секции нижней части от топки размером 100 мм. Покрыт ржавчиной, имеет прогибы по наружной поверхности. Длина 3500 мм наруж. Д. 1200 мм Д. даровой трубы 600 мм к нему имеются колесники 15 шт., топочная дверка и рама . .	75	1	193	Минск
		Группа 4. Двигатели.				
8	2836	Двигатель фирмы „Отто Дейц" керосиновый мощностью 25 НР след. размеров: Д. цилиндра 270 мм, ход поршня 440 мм Д. маховиков 1500 мм ширина 180 мм с магнето и корбюратором. Габариты 3500 × 2000 × 1800. Нужна расточка цилиндров, смена поршня доделка маслопроводов	45	1	2500	Минск
9	3375	Лодочный 2-х цилиндровый бензиновый мотор 12 НР, с вертикальным гребным валом и 2-х лопастным винтом Д. 260 мм	Нов.	1	2200	Могилев
10	3077	Кольца поршневые к двигателю 12 НР „Прогресс".	Нов.	38	3р 50к	Минск
		Группа 5. Турбины.				
11	3703	Водяная турбина системы „Жонваля" фирмы Пирвиц г. Рига. Мощность 35 НР, реактивная напор воды от 2 до 4 метр. при 120 оборотах. Д. колеса 1100 мм. Д. вала 125 мм. 2-х колесная с кожухом. В разобранном виде. Б/в работе. На верхней плите 2 трещины заделаны котельным железом. Нет трансмиссионного вала и большей шестерни. Требует среднего ремонта	1	35	3330	Шклов
12	2367	Водяная турбина фирмы „Пирвиц и К° в Риге" № 230 системы „Жонваля", мощность 130/9 ОНР при 250 оборотах. Напор от 1,5 до 4 метр. вертикальная одноколесная. Д. колеса 2600 мм. Реактивная. Закрытая. С кожухом. В собр. виде со всеми частями. Орент. вес 7 тонн. Недостает горизонтального трансмиссионного вала Д. 120 мм, в налич. конич. шестерни от трансмиссии. В верхней большой шестерне треб. замена деревянных зуб'ев на 50%, ремонт перекрывающих клапанов и другой мелкий ремонт. Турбина требует текущего ремонта . .	35	1	6660	Орша

№ п/п	№№ карт.	Наименование и тех. описание оборудования	% износа	Кол.	Цена за штуку в руб.	Место-нахожд. оборуд.
		Группа 6. Принадлежности паросилового оборудования				
13	3476	Деаэратор изгот. Московского з-да производит. 25 тонн воды в час. Корпус сварной. С арматурой. Не быв. в деле. Комплектный, не установлен. Исправный, все детали налицо.	Нов.	1	29700	Гомель
14	3005	Водоподогреватель железный с медными элементами для подогрева воды на 134 элемента (трубки). Наружн. Д. трубок 22 мм, длина трубки 1615 мм, без кожуха, 4 трубки имеют заварку трещин в новых местах. Имеются в некоторых местах погнутости	35	1	1100	Гомель
15	3477	Водоподогреватель Д. барабана 700 мм, длина 2400 мм, дымовых трубок 128 шт. Д. 36/40 мм длиной 2000 мм, поверхность нагрева 30 кв мм. В полном сборе. Быв. в деле. Исправный. Ржавчина по поверхности барабана	Нов.	1	1650	Гомель
16	3800	Поверхностный конденсатор к локомобилю 120 НР, марки ЛМУI, выпуска 1926 г. Людиновского завода со всеми частями. Загрязнен, требует очистки от грязи. Один 1/2″ кран сломан	Нов.	1	2220	Климовичи
17	24	Котельные задвижки с рамками 1020 × 120 мм б/в употреб. ржавые	40	2	25	Минск
18	2204	Редукц. клапана паровые типа „Струбе" пружынные с бронзовыми шпинделями: 1. Д. прохода 76 мм д. фл. 200 мм длина 1100 мм. 2. Д. прохода 100 мм д. фл. 220 мм длина 1200 мм.	Нов. Нов.	1 1	112 157	Минск
19	2327	Редукционные клапана „Струбе" паровые, пружинные Д. прохода 100 мм д. фл. 225 мм между фланц. 300 мм. Общая высота 1100 мм. Не быв в деле. Нет маховиков	Нов.	3	167	Н. Белица
20	2461	Задвижки „Лудло" диам. 400 мм (16″) чугун. с медными гнездами и золотниками. Исправные. У 2-х отбиты маховички	35	14	355	Витебск
21	3972	Задвижка „Лудло" Д. прохода 8″ без бронзовых уплотн. колец.	Нов.	1	190	Крупки
22	3353	Задвижки „Лудло" с бронзовыми уплотнителями ЗД. 5″	Нов.	5	90	Минск
23	3352	Задвижки „Лудло" с бронзовыми уплотнительными кольцами Д. 4″	Нов.	21	68	Минск
24	3973	Задвижка „Лудло" Д. прохода 2″ без бронзовых уплотн. колец.	Нов.	1	40	Крупки
25	3905	Задвижки „Лудло" 2″	Нов.	2	27	Новобелица
26	2330	Горшок конденсационный „Симплекс" Д. отвер. 50 мм. Д. фланца 170 мм № 5. Габарит 560 × 700 мм. Не быв. в деле. Исправный.	Нов.	1	96	Новобелица
27	3904	Конденсационные горшки 1/2″ з-да „Двигатель Революции" Гомель	Нов.	8	44	Новобелица
28	2310	Кран одноходовый чыгунный Д. прохода 70 мм Д. фланца 200 мм длина 200 мм. К нему железная рукоятка. Не быв. в деле	Нов.	1	23	Минск

№№ п/п	№ карт.	Наименование и тех. описание оборудования	% износа	Кол.	Цена за шт. в р.	Местонахожден. оборуд.
		Группа 7. Насосы				
		а) насосы центробежные				
29	3340	Центробежный, одноступенчатый насос 3″, неизвестного года и завода изготовления. Производительность до 38 куб. м. в час при 1300 оборотах. Шкив 130×100мм. Требует среднего ремонта, проверки дисков и подшипников. Без принадлежности.	40	1	189	Минск
30	3339/а	Центробежный, одноступенчатый насос, с двухсторонним подводом воды к колесу, типа 76/17 з-да „Знамя Труда", без плиты, Д. отверстии 100 мм. Требует ремонта. Без принадлежности	30	1	181	"
31	3339	Центробежный одноступенчатый насос Д. отверстий 100 мм., производит. до 84 куб. м. в час, 1800 об. в минуту. Д. шкива 100×120 мм. В соб. виде. Требует среднего ремонта, проверки дисков и подшипников. Без принадлежности	30	1	383	"
32	3985	Одноступенчатые центробежные насосы. Неизвест. з-да (по типу подходят к выпуску з-да Красн. Факел группа X рисун. 2). Д. нагнет. 100 мм. Д. всасыв. 100 мм. Производит. 108 куб. мет. час, манометрич. напор 30 мет, число оборот 2050. Привод ременный с одним рабочим шкивом Д. 180×160 мм Габариты 650×500 мм. Быв. в употреб. Требует проверки подшипников и перечистки. Покрыт ржавчиной. Без принадлежности .	20	3	410	Н.-Белица
33	3914	Центробежн. одноступенчат. насосы без марки, Д. нагнетательн. патруб 100 мм. с 2-мя шкивами d 160×150 мм. Без принадлежности.	40	3	286	"
34	3913	Центробежн. одноступенчат. насос без марки Д. нагнетательн. патруб 100 мм. Износ подшипников требует перечистки. Без принадлежности	40	1	286	"
35	3067	Центробежный одноступенчатый насос с выносным подшипником, холостым и рабочим шкивом Д. нагнет. отверст. 125 мм. производит. до 120 куб. мет. час. напор до 20 мет. Без принадлежности	Нов.	2	350	Минск
36	2756	Насос центробежный с двухсторонним всасом Д нагнетательного отверстия 150 мм., Д. засасывающего отверстия 150 мм., производит. 180 куб. мет. в час. Напор 3,6 мет. 1450 обор/мин. Исправный. Без принадлежности. Имеется отбитость дл. 150 мм. на кольце фланца нагнет. патрубка, без повреждения тела патрубка . . .	15	1	1200	"
37	3912	Центробежн. одноступ. насос Д. нагнет патрубка 150 мм. d шкива 200×180 мм. Габарит 800×600. Требуют перечистки. Без принадлежности . . .	Нов.	2	693	Н.-Белица
38	3458	Центробежный насос одноступенчатый неизвест. завода Д. всасыв. и нагнет. отверст. 175 мм., производит. 210—180 куб. мет. в час, высота напора 20 мт., потребная мощность 46НР. Шкив Д.—300×950 мм. В соб. виде. Б/ в употреб. требует тек. ремонта и проверки рабочего колеса. Без принадлежности	—	1	583	Могилев
39		Насос центробежный, циркуляционный, системы „Лаваля" Д. нагнет. отверст. 400 мм. Вал насоса соединяется с мотором посредством дисковой муфты. Габарит 1500×1200×1100 мм	20	1	796	Бобруйск

№№ п/п	№№ карт.	Наименование и тех. описание оборудования	% износа	Кол.	Цена за шт. в руб.	Место-нахожд. оборуд.
40		Насос центробежный одноступенчатый Д. нагнет. отверст. 10″, с 2-мя шкивами-холостым и рабочим и выносным подшипником. Габарит 1400×1000×850 мм .	Нов.	1	983	Бобруйск
		б) Насосы паровые:				
41	2672	Насос системы Вортингтон неизвестного з-да изготовления Д. нагнетательного отверстия $1^1/_4$. Габариты 900×350×450 мм. Требует разборки очистки и заварки крышки золотниковой коробки. Без арматуры . .	35	1	235	„
42	2671	Насос системы „Вортингтон“ неизвестного з-да изготовления. Д. нагнетательного отверстия 2″ габариты: 1000×400×500 мм. Требует разборки и очистки. Без арматуры	30	—	560	Бобруйск
43	2346	Насос паровой „Вортингтон“ поршневого типа фир. „Гарднер“ № 27639, производит. до 20 кб. мет. час, Д. всасыв. отверст. 70 мм., Д. нагнет отверст. 50 мм., Д. паровых отверстий, 30 и 46 мм., Д. вод. цилиндра 100 мм., Д. паровых цилиндров 155 мм., Ход поршня до 150 мм. Клапана бронзовые. Габарит 1150×470×600мм. В собранном виде не установлен. Нет арматуры. Налет ржавчины по штокам, скалкам и рычагам. Незначительные налеты ржавчины в цилиндрах и золотниках. Требует текущего ремонта	30	1	168	Могилев
		в) Насосы приводные:				
45	2848	Насос плунжерный, приводной, 2-х цилиндровый, вертикальный неизвестного года выпуска и фирмы, с 2 шкивами, без зубчатой передачи. Д. всасывающих отверстий 75 мм. Д. нагнет отверстия 100 мм. Д цилиндров 120 мм. Ход поршня 200 мм. производит 6—10 куб. мет. в час. Напор 60 мет. при 50 оборотах. Клапана шаровые. Потреб. мощность 5 кв. Д. шкивов 850×150 мм. В соб. виде Быв. в деле. Требует текущего ремонта .	35	1	1776	Орехи
46	3424	Насосы поршневые, приводные, простого действия, горизонтальные, одноцилиндровые, с дисковым поршнем с кожаной муфтой, коробч. золотником. Выпуска з-да „Мотель“ Рига—1900 г. Установлен в 1900 г. снят в 1937 г. Д. всасыв. отверстия 210 мм. Д. цилиндра 350 мм. ход поршня 700 мм. при 45 оборотах производит до 108 куб. в час или (3 куб. мет. в мин). Максим. напор до 80 мт., потреб. мощн. от 18—75 квт. В разобранном виде со всеми частями. Вес орент. 3 тонны каждый. Насосы требуют среднего ремонта, проточки цилиндров, заливки подшипников, проверки золотников, замены всех деревянных зуб'ев в больших шестернях. В верхней части насоса трещина 300×120 мм . . .	40	2	7000	Шклов.
47	2790	Газовый насос одноцилиндровый фирма и год выпуска неизвестны. В разобранном виде. Давление 1,5атм. Ход поршня 400 мм. Д. поршня 350 мм. производит. 450 куб. мет. в час. Состоит из след. деталей. 1) цилиндр с золотником 2) поршень со скалкой 3) коренной вал с эксцентриком и кривошипом Д. 125е=1350 4) 2 подшипника к валу 5) крейцкопф с шатуном 6) золотниковая тяга				

№№ п/п	№№ карт.	Наименование и тех. описание оборудования	% износа	Кол.	Цена за штуку в руб.	Место-нахожд. оборуд.
		7) Параллель крейцкопфа 8) шкив без вала Д. 1000×180 9) Кронштейны с подшипниками 3 шт. Состояние: Нет трансмиссион. вала Д. 70 мм. Водяная рубашка цилиндра имеет трещину без пропуска воды. Золотники и поршни со скалками ремонтировались (2 года назад ставились новые). Поршень и скалка покрыты ржавчиной. Края эксцентриков местами отбиты. Подшипник крейцкопф имеет овальное отверстие.	35	1	1110	Н.-Белица
48	3070	Штанговый колодезный 2-х цилиндровый насос Д. нагнетательно го отверстия 40 мм.	Нов.	1	99	Минск
		г) Насосы ручные				
49	3974	Насосы системы Альвейлера № Д. отверстий 32 мм. двухкратные	"	3	54	Крупки
50	3975	Насосы системы Альвейлера № 7 Д. отверстий Д. 50 мм. Двухкратн.	"	2	120	"
		Группа 9. Вентиляторы и воздуходувки.				
51	3200	Вентилятор кузнечный с железным кожухом, Д. крыльев 250 мм, ширина кожуха 60 мм. Исправный	40	1	88	Минск
52	3174	* Вентилятор центробежный, неизвестного завода, сварной конструкции, типа „Косточкина“ № 6 с круглым выхлопным отверстием, Д. лопастного колеса 425 мм Д. всасывающего отверстия 400 мм Д. нагнетающего отверстия 200 мм. производит. до 5000 куб. метр. Шкив Д. 170×80 мм. в соб. виде. Покрыт сплошной ржавчиной, разбит шкив. Требует очистки от ржавчины н постановки нового шкива	15	1	233	Кричев
53	3172	Винтовые вентиляторы № 12—15 количество лопастей 5. Размер лопастей длина 670 мм., ширина сверху 700 мм., снизу 270 Д. крыла 1500 мм. Д. шкива 470×180 мм Д. вала 60 мм., длиной 900 мм. В разобран. виде. Новые. Недостает в каждом по 4 болта длиной 200 м×3/4" покрыты лег. налетом ржавчины	Нов.	3	577	"
54	3982	Вентилятор сист. „Рутта“ фирмы „Демпрекер и Мекерс Манчестр“ обслуж. 24 горна, произв 44 куб. мет. мин. при 400 обор. при лавке 2,5 тон/час. с 2-х стор. приводом, без шкивов. Габарит 1700×1000×800 мм. Требует среднего ремонта, недостает 2-х крышек кожуха, 24 раз. болтов., имеет трещ. в нижн. частей кожуха зубчатой передачи 200 мм. на не ответствен. месте. Покрыт ржавчиной	30	1	1100	Гомель
55	3224	Воздуходувка системы „Рутто“ с зубчатым приводом, размер нагнетающего отверстия 130×280 мм. Габарит 1000×700×500 мм	30	1	561	Минск
56	3230	Турбовоздуходувка з-да им. Фрунзе г. Сумы, тип. „ТК—700/3“,75 куб. мет. мин., 2950 об. мин., раб. давлен. 0,238 атм., с мотором 3-х фазного тока, з-да Электросила типа „PRV“, 3000 64 квт. 2950 об/мин. 220/380 вол.	Нов.	1	15697	Бобруйск
57	3704	Колесо лопастное системы „П“ к центробежному вентилятору „Сирокко“ № 5, среднего давления, Д. 500 мм., ширина 360 мм лопаток 24 шт. радиально расширяющиеся к заднему диску, Д. отверстия для вала в диске 40 мм. Исправное	"	1	80	Минск

№№ п/п	№№ карт.	Наименование и тех. описание оборудования	% износа	Колич.	Цена за штуку в руб.	Местонахожд. оборуд.
		Группа 13. Под'емники, домкраты блоки.				
58	3468	Кран „Укосина" вылет 2000 мм. с нижн. направл. роликами и хомутами для крепления на мачте, грузопод'ем. 1,25 тон В полном сборе. Исправный. Не быв. в деле	Нов.	1	208	Гомель
59	3478	Под'емник 2-х шахтный грузовой, грузопод'емность 1,2 тон, высота под'ема 16 мет., площадь клети 2300×1500 мм., клетей 2. Состоит из 2-х барабанной лебедки, к ней мотор 6 кв. 220/380 с муфтами для жесткого сцепления с лебедкой, 2-х клетей и тросов. В разобранном виде. Все детали агрегата на лицо. Без каркаса и направляющих для клетей. Клети требуют капитального ремонта. Лебедка и мотор исправны	30	1	8140	„
60	3355	Домкраты бутылочного типа грузопод'емностью 2 тонны. Исправные	Нов.	4	34	Минск
61	1300	Домкрат рычажный. Рейка 40×30 мм. Высота под'ема 200 мм, пятка 90×90 мм., корпус чугунный. Габарит 500×490×250 мм. Сломан рычаг регулирующий работу храповика. Ржавчина по всем деталям. Годный в дело	10	1	93	Костюковка
62	1301	Домкраты винтовые строительные „Джек" длина вылета 500 мм. Нет штырей	5	13	56	„
63	2775	Блоки „Людерса" грузопод'емностью 1 тонна. Без цепей и нижних блоков	—	7	71	Минск
64	3356	Блоки системы „Людерса" грузопод'емностью 1,5 тон. Без цепей и нижних блоков	Нов.	8	102	„
		Группа 14. Лебедки.				
65	3371	Лебедка зубчатая приводная, грузопод'емностью 0,5 т. барабан для тросса Д. 200×350 габарит 1000×1000×750 мм	„	1	605	Могилев
66	3296	Однобарабанная лебедка приводная, с клинчатой передачей, размер барабана для тросса Д. 300×500 мм., грузопод'емностью 1,25 тон. Габарит 1200×1200×1000 мм.	„	1	1100	Бобруйск
67	3369	Лебедка зубчатая, приводная с двойной передачей, грузопод'емностью 3 тон. барабан для тросса Д. 400×650 мм. Габарит 1500×1700×900 мм. Исправная	15	1	1815	Могилев
68	3370	Лебедка зубчатая, приводная, фрикционная, грузозопод'емностью 1,25 тн., барабан для тросса Д. 300×400 мм. Габарит 1100×1300×1000 мм	Нов.	1	1127	„
69	3151	Лебедка приводная зубчатая, переделанная с ручной, грузопод'емность 5 тон. Д. барабана 500 мм. шир. 850 мм. Д. шкива 400×120 мм., с двухсторонними тормозами	„	1	1056	Кричев
		Группа 15. Элеватор и лесотаска.				
70	2436	Элеватор для погрузки бревен тип „ЭЖД" цепной, постройки з-да „Северный Коммунар" на передвижной тележке производит. 780 шт. бревен за 8 часов потреб. мощн. 9НР	„	1	4151	Бобруйск

№ п/п	№№ карт.	Наименование и тех. описание оборудования	% износа	Колич.	Цена за штуку в руб.	Место-нахожд. оборуд.
71	3295	Лесотаска смонтированная на клепанной железной раме, с двойной зубчатой передачей, вал со звездочкой для цепи, для устранения скручивания вала приводится в движение 2-мя шестернями укрепленными на концах его. Д. прив. шкива 1000 мм.×250 мм шаг звездочек 300 мм. Без цепи	Нов.	1	4995	Бобруйск
		Группа 16. Вагонетки, тележки, скаты и полускаты.				
72	2987	Торфяные вагонетки 2-х осные, грузопод'емностью 3 куб. мет., размер рамы 3000×1000 мм., колея 750 мм., Д. скатов 400 мм., буксы на баббитовых вкладышах скаты чугунные. Без деревянных кузовов . . .	„	5	1430	Минск
73	2722	Вагонетки шахтные, неопрокидывающиеся типа „Донугля", для колеи 600 мм, кузов желез. клепан. 850×1600 мм Высота кузова 1000 мм. Емкость1 к. м. Скаты стальные. Габарит 1600×880×1280 мм. Не быв. в употреблении .	Нов.	8	511	Могилев
74	3410	Прицеп к трактору грузопод'емностью 3 тн. на твердом ходу. Колеса деревянные ошинованные. Д. колеса 900 мм. Д. оси 60 мм., размер площадок 1200×3500. Исправные, сдаются комплектно отремонтированными .	20	2	486	Минск
75	1934	Грузовая площадка (прицеп автомобильный) рессорная на резиновом ходу. Грузопод'емностью до 2-х тон. Полезная площадь площадки 3100×1700 мм. в полном сборе. Годная в дело. Покрышки и камеры пришли в негодность. Отсутствуют борта. Остальные детали в удовлетворит. состоянии	—	1	899	Костюковка
76	3377	Комплекты скатов к трактору ХТЗ для установки на железнодор. колею, Д. задних скатов 1100 мм. Д. передних скатов 650 мм	Нов.	2	1690	Могилев
77	2716	Скаты железные для ручной тележки. Обода гладкие, Д. обода 460 мм. ширина 75 мм. расстояние между центрами обода 840 мм. расстояние между центрами гнезда для подшипников 610 мм. Д. оси и шейки гнезда 40 мм. Исправные	„	2	10	„
78	2667	Бандажи стальные для подвижного состава узкой колеи. Изготовления Кумбакского Метал. зав. (Кумбаки Горьков. края) Внутренний диаметр 540 мм. толщина обода бондажа 125 мм. толщина по гребню 155 мм. ширина обода (исключая гребень) 90 мм. Общая ширина обода 135 мм. Не быв. в деле. По наружному осмотру раковин и других из'янов на поверхности не обнаружено	„	5	103	Минск
		Группа 17. Строительные механизмы и дорожные машины.				
79	3082	Камнедробилка системы „АКМЕ", постройки з-да им. Ворошилова на передвижном основании, с элеватором для разгрузки битого камня, производит. 5—3 куб. мет. час. Без сортировочного барабана. Капитально отремонтирована	—	2	9523	„
80	2441	Камнедробилка произодства з-да Рошаля, с 2-мя маховиками для регулировки хода, производительностью 3—5 куб. мет. час, размер зева 370×200 мм. Требует смены 1 щеки и очистки	20	1	7640	Бобруйск

№ п/п	№№ карт	Наименование и тех. описание оборудования	% износа	Колич.	Цена за штуку в руб.	Местонахожд. оборуд.
81	2688	Камнедробилка выпуска 1933 г., щековая, челюстная стационарная, производит. 4—5 куб. метр. в час. Загрузочное отверстие 450×225 мм. При выходе в щели 50 мм. Потреб. мощность 15 лош. сил. Шкив дм. 750×170 мм. Быв. в работе, недостает 6-ти болтов с гайками, 3-х контр-гаек и пружины	10	1	7023	Орша
82	3342	Шлакодробилка вертикальная с коническим диском Д. 250 мм. дл. 600 мм., с пропуском шлака грануляции от 10 до 50 мм. В собранном виде. Требует текущего ремонта	25	1	444	Витебск
83	3348	Бетономешалка приводная с вертикальным сместельным барабаном емкостью 250 литр. на передвижном основании. Исправная	25	1	1632	Минск
84	3372	Штукатурная машина з-да „Коопутиловец" постр. 1935 г. с мотором 2,5 квт. 220/380 в. 2800 об/мин. Д. нагнет. отверстия 350 мм. Габарит 1000×600×1500 мм	Нов.	1	2860	Могилёв
85	3205	Пульверизаторы для побелочных работ типа „Эконом" с резиновым шлангом L—4000 мм. Требует ремонта	50	4	165	Минск
86	3052	Каток моторный для укатки дороги с каменными и черными покрытиями 7 тн. Двигатель нефтяной, двухцилиндровый, вертикальный, двухтактный, мощн. 24НР, колоризаторный, распыление горючего посредством форсунок. Колич. скоростей 3: передних скоростей 2. Задняя 1. Управление осуществляется посредством червячной передачи. Рабочий ход осуществляется посредством фрикционной муфты Д. задних колес 1,3 метра. Габарит 4400×1900×2400. Каток Коломенского завода выпуска 1929 г. № 73. В собранном виде. Неисправна муфта сцепления. Маховик имеет качание на валу. Имеется помятие крыльев. Компресия в цилиндрах утрачена на 40%. Требуется замена в двигателе колец и поршней .	45	1	8325	Минск
87	3961	Экскаватор выпуска завода Машиностроитель тип. „Комсомолец", М—1—Д—В изготов. 1934 г. № 28, работает с 1/V.35 г. Универсальный, не полноповоротный, смонтирован на гусеничном ходу, угол поворота 270 гр., мотор СТЗ 15/30НР. Емкость ковша 0,35 куб. мет. ширина ковша 0,7 м. Длина стрелы 4,8 м. Длина рукоятки 2,4 м. Глубина копания 3,50 мет. Радиус копания, при наклоне стрелы под углом 10 гр. к горизонту, 7,50 мет. Лебедка однобарабанная Д. барабана 300 мм. Мощность лебедки 25,4НР при 44 оборотах, скорость каната 0,69 м/сек. Д. троса 15.5 мм., без приспособлений, с ковшом, без зап. частей. Паспорт имеется. Габарит экскаватора 12300×2550×330 мм. вес 12 тон. Изношенность в лебедке 2-х конических шестерн и втулки большой шестерни, у части гусениц—пластин имеются обрывы скрепляющих гнезд (около 12 пластин). Цепи Галля требуют замены. На кронштейнах поворотной площадки с правой и левой стороны имеются трещины внизу размером 50×50 мм. и заварены автогенном с наклад. планок. Износ 2 вед. роликов. Требует текущего ремонта. На ходу	30	1	53984	Кричев



№№ п/п	№№ карт.	Наименование и тех. описание оборудования	% износа	Кол.	Цена за штуку в руб.	Место-нахожд. оборуд.
		Группа 18. Машины для производства строительных материалов.				
88	3046	Черепичный пресс для пресовки черепицы. В разобранном виде. Способ привода ручной. Вертикальный ход супорта 100 мм. Габарит 1000 × 1300 × 1500 мм.	Нов.	1	182	Минск
89	3158	Вальцовка размер 1000 × 1000 мм. Фирмы „Миаг" для дробления глин, гипса и друг. пород. Производит. от 70 до 105 тон в час, Д. вальцев 1000 на шир. 1000 мм, зазор между вальцев от 25 мм и выше. Идущие куски под загрузку грануляции от 120 до 500 мм потребная мощность 40—70 НР, Д. шкива 1750 × 250 мм. Валки с легкосменяемой рифленой поверхностью. Со стольным транспортером длиной 3000 мм шир. 800 мм. Габарит 5000 × 4000×2600 мм, вес 15 тон. Установлена .	Нов.	1	42000	Кричев
		Агрегат для упаковки цемента состоящий из:				
90	3155	а) Вакуум насоса. Двухцилиндровый, двойного действия, фирмы Смидт и К° в Копенгагене. Производ. 4,2 к. мт,/мин, Д. шкива 1000 × 100 мм. Потреб. мощн. 7 НР, ввезен в 1932 г.	Нов.	1	6600	Кричев
	3156	б) Эксилора-упаковочной машины, фирмы Смидт и К° в Копенгагене, двойной, для упаковки цемента в бочки емкостью от 170 до 200 кгр. производительности от 100 до 200 бочек в час в соб. виде. Ввезена в 1932 г.	Нов.	1	3330	Кричев
	3157	в) Встряхивающего аппарата для уплотнения бочек емкостью от 170 до 200 кгр. Производит. 120—200 бочек в час	Нов.	1	1695	Кричев
		Группа 19. Лабораторное, контрольно-измерительное оборудование и весы.				
91	3457	Пресс для испытания металлов на разрыв, изгиб и твердость, с ручным насосом. Выпуска Одесского завода № 4, в соб. виде, б/в работе. комплектн. Требует чистки от грязи. Исправный	15	1	882	Могилев
92	2897	Водомер Физикохимзавода" 8 на 1.000.000 куб. метр. системы„ Вольтмана". Разбит циферблат. Недостает болтов	Нов.	1	748	Витебск
94	3045	Весы „Парова" для определения крахмальности картофеля	Нов.	1	117	Гомель
95	2233	Центрофуга лабораторная, ручная, зав. „Лабор. Оборудования им. XII год. Октября в Киеве" № 630. Габ. 750 × 500 × 200 мм	Нов.	1	64	Минск
96	1730	Центрофуга молочная лабораторная ручная на 12 пробирок, выпуска завода „Лабораторного оборудования им. XII годовщины Октября в Киеве"	Нов.	1	140	Минск

№№ п/п	№№ карт.	Наименование и тех. описание оборудования	% износа	Колич.	Цена за штуку в руб.	Место-находж. оборуд.
		Группа 20. Горнозаводское оборудование.				
97	59	Пневматические бурильные молотки (перфораторы) для бурения в сухую с продувкой, марка ДР-33 под шестигранные бурава фабр. №№ 34120 и 33893. Д. цилиндра 59 мм, длина 480 мм. Д. воздушного шланга 20 мм, размеры хвостовика 22 × 70 мм, чистый вес 18,5 кг. У бурильного молотка № 34120, отсутствует пробка для продувного шланга. У № 33893 отсутствует пружина стяжного болта с гайкой	Нов.	2	185	Минск
98	248	Бурава земляные, ручные, длиной 1000 мм. Д. 100 мм. Б/в употреблении	35	6	20	Минск
		Группа 28. Трансмиссионное оборудование.				
99	3970	Вал трансмиссионный 3000 × Д. 30 мм „ „ 3500 × Д, 60 мм	Испр. „	1 1	66 77	Круп-ки
100	1764	Контрпривод с фрикционной муфтой в полном сборе, на кронштейнах и подшипниках с кольцевой смазкой Д. шкивов 210—232—256—278 × 80 мм. Габарит 1500 × × 400 × 360 мм. Годный. Требует текущего ремонта и прочистки. Проверить муфты	10	1	281	Го-мель
101	2302	Трансмиссионный вал, состоящий из: I. вала Д. 65 длиной 2400 мм II. шкива 385 × 210 мм	Нов.	1	95	Минск
102	2301	Контрпривод, состоящий из: I. вала Д. 60 × 1320 мм II. шкива 320 × 310 мм III. „ 320 × 315 мм	Нов.	1	128	Минск
103	2208	Контрпривод состоящий из: I. вала Д. 50 × 1580 мм II. шкивов 460 × 180 мм 2 шт. III. „ 460 × 90 мм 1 шт. IV. 4-х ступ. шкив 375 × 305 × 235 × 165 мм. 1 шт. У подшипников 2 шт.	Нов.	1	276	Минск
104	1386	Контрпривод, состоящий из: 1) вала Д. 40 мм, длиной 800 мм. 2) шкива 500 × 115—200 × 100 мм. Б/в употреб.	35	1	79	Минск
105	2300	Контрпривод, состоящий из: I. вала Д. 50 × 1360 мм II. шкива 265 × 65 мм	Нов.	1	32	Минск
106	2299	Контрпривод, состоящий из: I. вала Д. 40 × 1390 мм II. шкива 1390 × 90 мм III. 3-х ступенчат. шкива 235 × 180 × 125. Исправный	15	1	99	Минск
107	2678	Контрпривод с 2-мя шкивами Д. 280 × 85 мм с 4-х ступенчатым шкивом на 2-х подвесках и переводкой, с валом е 1300 Д. 40 мм.	—	1	99	Минск
108	2998	Шкивы глухие 2 шт. Д. 500 × 250 мм и шестерка Д. 520 × 70 мм на 72 зуба насаженные на вал Д. 45 мм длиной один метр с подшипником между шестерней и шкивом. Состояние хорошее, для работы пригоден .	—	1	164	Минск

№№ п/п	№№ карт.	Наименование и тех. описание оборудования	% износа	Кол.	Цена за штуку в руб.	Местонахожд. оборуд.
109	3181	Зубчатый конический привод, состоящий из пары зубчаток с передачей 1/1. вал Д. 35 мм длиной 1450 мм вала Д. 30 мм длиной 800 мм, 2-х шкивов Д. 250×75 мм	Нов.	1	36	Минск
110	2679	Контрпривод с 3-мя шкивами Д. 300×220 мм с 3-х ступенчатым шкивом, валом длина 1500 мм, Д-40 м/м на двух подвесках	15	1	189	"
111	2174	Валики стальные Д. 40 мм, длина 1250 мм с 2-мя подвесками 40 × 350 мм	Нов.	2	79	"
112	2257	Вал контрпривода Д. 25 мм, длина 750 мм с рабочим (без хол.) шкивом разм. Д. 175 × 75 и 3-х ступ. шкив. разм. Д. 200 × 20 мм. Незначит. налет ржавчины.	—	1	22	"
113	2254	Шкив 3-х ступ. Д. 170 × 40 × 30 мм на валу 800 × 30 мм	10	1	15	"
114	2258	Вал к/привода длиной 1100 мм Д. 46 мм со шкивом Д. 260 × 70 × 40 мм	—	1	32	"
115	1800	Переводы контрприводов для ремней с упорными кольцами и вилками. Железные длиной 1,3 метр . .	Нов.	15	6	"
116	477	Муфты соединительные продольносвертные на вал Д. 125 мм	"	2	50	"
117	1721	Муфта продольносвертная для вала Д. 67 мм .	"	1	36	"
118	2203	Продольносвертная муфта для вала 110 мм диам общ. 350 мм, длина 555 мм	"	1	100	"
119	2126	Продольносвертные муфты Д. 260 мм, длина 365 мм, Д. вала 100 мм	"	2	50	"
120	1234	Продольносвертные муфты трансмиссионные:				
		на вал Д. 40 мм, длина 200 мм	"	3	11	Н.-Белица
		" " 50 " " 230 "	"	4	12	"
		" " 70 " " 260 "	"	3	21	"
		" " 110 " " 360 "	"	1	50	"
121	1966	Продольносвертные муфты				
		1) на вал Д. 80 мм, Д. корпуса 220 мм, длина 280 мм	"	3	49	"
		2) " " 50 " " " 165 " " 225 "	"	8	32	"
		3) " " 50 " " " 165 " " 225 "	"	4	28	"
		4) " " 45 " " " 155 " " 200 "	"	5	22	"
122	1927	Продольносвертные муфты на вал 40 мм. Д. 105 мм. Длина 105 мм	"	55	22	Костюковка
123	2201	Дисковые соединительные муфты на вал Д. 110 мм, д. общий 390 мм. Д. ступицы 125 мм б/болтов . .	"	4	90	Минск
124	2079	Кольца упорные 160 × 90	"	7	15	Минск
125	1724	Кольца установочные упорные для вала 50 мм .	"	11	6	"
126	1308	Подвески 2-х плечные с корпусами для шарикоподшипников на вал Д. 50 мм, высота центра 600 мм. Исправ.	"	2	45	"
127	485	Кронштейны стенные чугунные. Вылет 900 мм .	"	2	58	"
128	557	Кронштейны подвесные чугунные, вылет 500 мм .	"	10	42	"
129	515	Кронштейны чугунные, стоячие, вылет 600 мм с подшипниками самосмазывающими Д. 85 мм, с медными вкладышами	20	2	78	"
130	1800	Стенные кронштейны вылет 800 мм. . . .	15	3	43	"

№№ п/п	№№ карт.	Наименование и тех. описание оборудования	% износа	Кол.	Цена за штуку в руб.	Местонахожд. оборуд.
131	324	Кронштейны чугунные стенные на вал Д. 100 мм, б/употреб. Годные	—	3	15	Минск
132	1811	Трансмиссионные стойки с подшипниками для вала 85 мм, высота над основанием 550 мм	10	2	32	„
133	1809	Стенные кронштейны для вала Д. 110 мм без подшипников. вылет 800 мм	10	5	46	„
134	514	Кронштейны стенные. чугунные, вылет 750 мм	20	7	40	„
135	1839	Кронштейны-подвески одноплечные для контрприводов под подшипник Селлерса Д. вала до 25—35 мм. Вылет 225 мм. Подошва 360 × 90 мм между центрами болтов 265 мм, чугунные. Исправные. Не быв. в деле	Нов.	20	13	„
136	1810	Потолочные подвески „Селлерса" без вкладышей для вала 70 мм, вылет 650 мм	20	4	44	„
137	1705	Подвески одноплечные потолочные, вылет 300 мм. Быв. в употреб. Исправные	25	4	11	Витебск
138	1704	Кронштейны стенные вылет 400 мм. Быв. в употреб. Исправные	30	4	11	„
139	483	Кронштейны подвесные вылет 650 мм с подшипником Селлерса Д. 160 мм, размер 1000 × 800 мм	20	3	118	Минск
140	1526	Подвеска трансмиссионная потолочная для подшипника Селлерса Д. вала 40 мм, вылет 530 мм Д. отверстия для подшипника 85 мм. Годная. Расстояние М. Ц. крепежных болтов 620 мм, подошва 690 × 160 мм. Без подшипника. Сменить прижимные болты	10	1	29	„
141	1527	2-х плечный потолочный кронштейн, вылет 560 мм, ширина 425 мм, полка 425 × 150 мм. Расстояние МЦ крепежных болтов 660 мм. Чугунный. Годный. Исправ.	10	1	25	„
142	2089	Корпуса с подшипн. Селлерса с кольцевой смазкой для вала Д. 75 мм. размер 300 × 250 мм	Нов.	1	45	„
143	382	Плиты чугунные для подшипников размером подошвы 460 × 140 мм	„	8	15	„
144	316	Шкивы чугунные глухие:				
		Д. 500 × 390 × 70 мм	„	4	124	Кричев
		Д. 700 × 400 × 120 мм	„	1	154	„
		Д. 1000 × 190 × 60 мм	„	4	143	„
		Д. 460 × 340 × 65 мм	„	1	59	„
145	3969	Шкивы чугунные глухие:				
		Д. 600 × 140 × 60 мм. Исправные	„	2	86	Крупки
		„ 350 × 140 × 45 мм „	„	1	49	„
		„ 455 × 140 × 60 мм „	„	1	52	„
		„ 555 × 100 × 65 мм „	„	1	65	„
		„ 600 × 130 × 60 мм „	„	1	80	„
		„ 100 × 100 × 38 мм „	„	1	10	„
		„ 120 × 100 × 35 мм „	„	1	16	„
		„ 555 × 100 × 45 мм „	„	1	60	„
146	3906	Шкив чугунный разъемный Д. 1200 × 200 × 70 мм. В собранном виде. Покрыт ржавчиной	„	1	260	Н.-Белица
147	3907	Шкив чугунный разъемный Д. 1200 × 125 × 50 мм в собран. виде. Покрыт ржавчиной.	„	1	198	„
148	3908	Шкив чугунный разъемный Д. 1200 × 350 × 110 мм В собран. виде. Покрыт ржавчиной	„	1	330	„

№№ п/п	№№ карт.	Наименование и тех. описание оборудования	% износа	Кол.	Цена за штуку в руб.	Местонахожд. оборуд.
149	3909	Шкив чугунный глухой Д-880 × 120 × 90 мм. В собраннном виде. Покрыт ржавчиной	Нов.	1	112	Н.-Белица
150	3910	Шкив чугунный разъемн. Д-780 × 180 × 60 мм. В собранном виде. Покрыт ржавчиной	„	1	130	„
151	3911	Шкив чугунный разъемн. Д-620 × 250 × 55 мм. В собранном виде. Покрыт ржавчиной	„	1	140	„
152	1606	Шкив чугунный разъемный Д. 1180 × 350 мм на вал Д. 100 мм длина ступицы 200 мм. Нет болтов 8 шт. для скрепления	10	1	247	Минск
153	3390	Шкив необработанный Д. 500 × 300 × 50 мм. .	—	1	33	„
154	2303	Шкивы чугун. разъемн.:				
		Д. 230 × 290 × 50 мм	Нов.	1	36	„
		Д. 900 × 120 × 50 мм	„	1	99	„
155	2885	Чугунные шкивы разъемные:				
		Д. 300 × 250 × 50 мм	„	1	56	„
		„ 540 × 80 × 65 „	„	1	53	„
		„ 855 × 105 × 50 „	„	1	96	„
		„ 540 × 210 × 50 „	„	1	84	„
		„ 600 × 125 × 85 „	„	1	68	„
		„ 670 × 150 × 105 „	„	1	83	„
		„ 500 × 125 × 90 „	„	1	53	„
		„ 205 × 325 × 40 „	„	1	45	„
156	2885	Шкив чугунный глухой Д. 460 × 75 × 50 мм. Исправ·	10	1	33	„
157	2175	Шкивы чугунные глухие				
		Д. 220 × 200 × 40 мм	Нов.	2	32	„
		„ 195 × 120 × 30 „	„	1	20	„
		„ 220 × 200 × 40 „	„	1	20	„
		„ 500 × 65 × 40 „	„	1	40	„
158	2086	Чугунные разъемные шкивы Д. 1125 мм, шир. 150 мм, на вал Д 70 мм	„	6	146	„
159	3065	Шкив чугунный глухой Д. 1000 × 220 мм Д. вала 80 мм	„	1	166	„
160	2989	Шкивы чугунные глухие Д. 300 × 800 × 40 мм. .	„	32	28	„
161	1378	Шкивы чугунные не разъемные, моторные Д. 125 × × 65 × 24 мм	„	30	10	„
162	—	Шкивы чугунные разъемные с цилиндрическ. ободом Д. 300 × 100 × 40 мм	„	45	41	„
163		„ 300 × 125 × 50 „	„	45	46	„
164		„ 300 × 150 × 50 „	„	45	46	„
165		„ 300 × 175 × 50 „	„	45	55	„
166		„ 400 × 100 × 40 „	„	45	52	„
167		„ 400 × 125 × 40 „	„	45	62	„
168		„ 400 × 150 × 50 „	„	45	62	„
169		„ 400 × 175 × 50 „	„	45	72	„
170		„ 400 × 200 × 50 „	„	45	72	„
171		„ 500 × 100 × 40 „	„	45	62	„
172		„ 500 × 125 × 40 „	„	45	72	„
173		„ 500 × 150 × 50 „	„	45	72	„
174		„ 500 × 175 × 50 „	„	45	82	„
175		„ 500 × 200 × 50 „	„	45	82	„
176		„ 500 × 225 × 50 „	„	45	93	„

№№ п/п	№№ карт.	Наименование и тех. описание оборудования	% износа	Кол.	Цена за штуку в руб.	Место-нахожд. оборуд.
		Группа 24. Текстильное оборудование.				
177	1903	Ластичные автоматы, фирмы „Шуберт и Зальцер" Германия для выработки ластика чулочно-носочного. Д. 3" на 132 шт. иголок, 14-го класса, потреб. мощн. 0,52 кв. В собран. виде. Требуется мелкий текущий ремонт .	35	1	1027	Витебск
178	1904	Ластичные автоматы фирмы „Шуберт и Зальцер" Германия, для выработки чулочно-носочн. ластика Д. $2^3/_4$" на 120 шт. иголок, 14-го класса. Требуется мелкий текущий ремонт иголок	35	3	1027	„
179	1905	Ластичные автоматы фирмы „Шуберт и Зальцер". Германия, для выработки чулочно-носочного ластика Д. $2^1/_2$" на 110 иг. 14 класса. Требуют мелкого тек. ремонта	35	2	1027	„
180	3125	Вязальные автоматы выпуска Московского з-да в 1929 г. 16 класса Д. цилиндров $3^3/_4$" на 176 игл, в собран. виде исправ. на ходу	30	10	1206	„
181	3126	Вязальные автоматы выпуска Московского з-да 16 класса Д. цилиндров $3^1/_2$" на 188 игл, в собран. виде. Ориент. вес каждой машины 100 кгр. Исправные на ходу	30	13	1209	„
		Группа 25. Бумажно-целлюлозное оборудование.				
182	1653	Промывные ролы „Вагнера", Германия, емкостью 45 куб. метр с 4-мя барабанами. длина барабанов 1600 мм. Д. 1600 мм. На ходу	Нов.	1	3371	Шклов
		Группа 30. Кожевенно-обувное оборудование				
183	2453	Корьерезка тип „ККА" завода им. Артема в Киеве. Установлена в 1929 г., снята в 1934 г., величина подачи 0,12 метр в сек., производит. 100 кгр. в час. Число оборотов вала 180 в мин. Д. раб. и хол. шкива 700 × 180 мм, потреб. мощность 12 HP. В разобранном виде. Требует текущего ремонта , ...	55	2	1387	Витебск
184	2066	Корьедробилка кулачная. неизвест. з-да. Загрузочное отверстие 120 × 100 мм. Д. шкива 155 × 90 мм. Габарит 770 × 550 × 500 мм. Корпус чугунный. В соб. виде. Недостает 10 шт. болтов на корпусе. Значительная ржавчина по корпусу снаружи и внутри . . .	30	1	258	Гомель
185	2067	Корьедробилка кулачная, загрузочн. отверстие 270 × 200 мм. Габарит 1300 × 1000 × 1400 мм. Корпус из листового 6 мм железа, на шарикоподшипниках. Нет шкива и 2-х крышек подшипников. Налет ржавчины, требует ремонта	30	1	281	„
186	2063	Корьедробилка дисковая, изготов. ф-мы Ишоев в Москве. Загрузочное отверстие 250 × 140 мм. Шкив Д. 175 × 155 мм. Габарит 1000 × 1000 × 900 мм. Корпус чугунный литой. В собран. виде. Исправная, налет ржавчины по неокрашенным деталям	20	1	618	„

№№ п/п	№№ карт.	Наименование и тех. описание оборудования	% износа	Кол.	Цена за штуку в руб.	Место-нахожд. оборуд.
187	2064	Корьерезка ф-мы „Куттер" ширина подающих валиков 360 мм. Д. Маховика 1240 мм. Ножей 4 шт. Шкивы раб. и холост. Д. 500 × 100 мм. Габарит 1200 × × 1000 × 1600 мм в собран. виде. Все части налицо. Незначит. отколы зубьев шестерен перебора, налет ржавчины по неокрашенным деталям	15	1	607	Гомель
188	2065	Контрпривод трансмиссионный к корьедробилке и корьерезке состоящ. из вала Д. 63 мм L 1300 мм. На нем шкивы чугунные Д. 700 × 175 мм. 860 × 250 мм и 160 × × 200 мм. Подшипн. Селлерса 2 шт. и стоек чугунные 2 шт. Исправный	10	1	320	"
189	3469	Горизонтальная многостольная разводная машина тип „РМ 13" завода Артема в Киеве. Установлена в1931 г. снята в 1937 г. Рабочая ширина 2435 мм. Размер столов 1320 × 2680 мм. 4 стола, число оборотов шкив 90—75 в мин., производит. 180 в час, потреб. мощность 10 HP. Число оборотов ножев. валов с первой пары 60 в мин., второй пары 108 в мин., вес 6500 кг., в разобранном виде. За комплектность в поставке ответственность на себя берет полностью завод. Фондодержатель. Машина требует среднего ремонта 1) замены 3-х валов Д. 60 длина 2300 мм, которые покрыты глубокими раковинами. В большой шестерне выбиты по пол зуба в 3-х местах.	45	1	5830	Могилев
190	649	Штопальная сапожная машина Зингера 45-к-21. Треб. текущего ремонта	—	1	351	Минск

Группа 31. Мельничное оборудование.

№№ п/п	№№ карт.	Наименование и тех. описание оборудования	% износа	Кол.	Цена за штуку в руб.	Место-нахожд. оборуд.
191	3507	Всасывающий рукавный фильтр типа „Бета" постройки з-да им. Воробьева со стряхивающим механизмом и конусами к ним. Фильтр расчитан на 48 рукавов размером Д. 260 мм, длиной 2200 мм, приводной вал дает 52 об/мин., приводной шкив Д. 400 мм, вал стряхивающего механизма имеет 4 об/мин., производит. фильра 15 куб. мет. в час. Габариты 1125 × 400 × 3500 мм .	Нов.	2	5649	Могилев
192	1233	Мукосейка приводная „Мельстроя" корпус клепанный из 4 мм листового железа. Цилиндрические части Д. 1200 мм е 980 мм, конусные части Д. 1200 × 550 мм е 635 мм, шкив 200 × 55 мм. Вал Д. 55 мм на шарикоподшипниках. Не установлена. Нет крышки, ржавчина на неокрашенных частях	30	1	500	Н.-Белица
193	1804	Вальцевый 2-х вальный станок, размер вальцев 800 × 300, суточная производит. 12 тонн среднего помола, потреб, мощн. 40 кв. Габаритные размеры 2200 × × 1000 × 1600 мм. Требует замены втулок подшипников. В момент демонтажа 29/Х.35 г. станок был на ходу. Станок полностью укомплектован всеми частями . .	25	2	1494	Минск
194	3600	Вальцовый мукомольный станок выпуска Киевского Краснознаменного завода. тип „МЖД" № 1950. валов 4 шт. рифленые, Д. 240 мм, длиной 600 мм со всеми частями комплектный	Нов.	1	5100	Шклов

№№ п/п	№№ карт.	Наименование и тех. описание оборудования	% износа	Кол.	Цена за штуку в руб.	Место-нахожд. оборуд.
		Оборудование к вальцовому станку:				
195	3606	Трубы элеваторные разных размеров, деревянные, длина 3500 мм, Д. 150 × 150 мм	Нов.	67	4	Шклов
196	3604	Головки элеваторные, Д. 150 × 150 мм, 7 пар однопарных и 2 пары двойных	„	9	37	„
197	3607	Шкивы чугунные не разъемные Д. 450 × 150 × 170 × × 40 мм к элеваторным головкам	„	12	15	„
198	3608	Шкивы деревянные Д. 350 × 130 × 40 мм к элеваторным головкам	„	13	14	„
199	3609	Валы Д. 350 × 130 × 40 мм к элеваторным головкам	„	10	6	„
200	3700	Кронштейны железные, вылет 450 мм	„	4	55	„
201	3701	Подвески чугунные, вылет 300 мм	„	7	48	„
202	3702	Рукава к фильтрам	„	7	6	„
		Группа 32. Маслобойное оборудование.				
203	2739	Жмыходробилка „Клеро", з-да им. Ленина в Воронеже, 4-х молотковая. Вып. 1935 г. № 144. Число обслуживаемых прессов 10. Расстояние между дисками 250 мм. Шкив Д. 200 × 120 мм. Потребн. мощн. 4 НР. В разобранном виде. Орент. вес 1,5 т. Требует текущего ремонта. Недостает болтов для крепления верхней крыши	30	1	271	Витебск
204	2740	Чаны для жаровни, внутренний Д. 1300 мм, наружный Д. 4450 мм. Зазор между передн. рубашкой 56 мм. Глубина жаровни 540 мм, толщина железа 8 мм. Раб. давлен. 4 атм. К ним механические мешалки и крышки Орент. вес 2 тонны. Требует текущего ремонта, очистки от красок и проверки под давление	40	2	799	„
205	2307	Маслобойка ручная, типа „Виктория", выпуска Курганского Машиностроительного з-да г. Курган, Челяб. области. Общая емкость бочки 150 литр. Рабочее наполнение 60 литр. Бочка дубовая в 750 мм. Д. 560 мм с 2-мя ручками для вращения радиус 295 мм. В полном сборе. Все детали налицо. Бочка требует замочки, ржавчина по неокрашенным деталям	Нов.	1	84	Минск
206	2308	Маслообработники ручные вып. Черкасского Машиностроительного з-да им. Петровского в г. Черкасах Д. стола 1100 мм. число оборотов 50 в мин. Габарит 160 × 1100 × 600 мм. В полном сборе. Налеты ржавчины на неокрашенных деталях	„	2	170	„
		Группа 35. Пищевое оборудование.				
207	2416	Центрофуги приводные для чистки картофеля, производит. 240 кг/час, внутр. Д. барабана 370 мм, н 300 мм. Д. шкивов 270 × 60 мм. Габарит 1000 × 800 × 1800 мм. В полном сборе. Все детали налицо. Исправная, футеровка барабана требует чеканки	15	3	244	Могилев
208	2471	Центрофуга приводная для чистки картофеля. производит. 240 кгр. в час. внутр. Д. барабана 370 мм, н 300 мм. Д. шкивов 270 × 60 мм. Габарит 1000 × 800 × × 1800 мм. В полном сборе. Все детали налицо. Требует замены футеровки	20	1	222	—

№№ п/п	№№ карт.	Наименование и тех. описание оборудования	% износа	Кол.	Цена за штуку в руб.	Местонахожд. оборуд.
209	2810	Шинковка с горизонтальным 7-ми ножевочным диском Д. 500 мм, Д. шкива раб. и холостого 250 × 60 с верхним приводом. Станина чугунная. Габарит 680 × × 680 × 1500. В полном сборе. Не быв. в деле. Исправ.	Нов.	1	400	—
210	2419	Фруктовый бланширователь с 2-мя загрузочными ковшами. Корпус железный, сварной 1200 × 900 × 800 мм. Приводной. Габарит 1450 × 1000 × 1200 мм. В собранном виде, все детали налицо. Не быв. в деле. Незначительный налет ржавчины	5	1	666	—
211	2420	Корнерезка консервная изг. з-да „Союзпродмашина" производит. до 1,5 т/ч Д. шк. раб. и холостого 340 × × 70 мм. Габарит 750 × 500 × 1600 мм. Все детали налицо. Не быв. в деле. Налет ржавчины по неокрашенным деталям	Нов.	1	536	—
212	3984	Машина „Куттер" служит для мелкого измельчения колбасного фарша фирмы „Рихаро-Френпрекс" Берлин. № 10, работает от ременного привода, производительность 100 кгр. в час, раб. емкость 25 литр. В собранном виде. Габариты 1,2 × 1 × 1 метр. Быв. в упот. Требует среднего ремонта подшипников и друг. деталей . .	50	1	988	Н.-Белица
		Группа 38. Трансформаторы, масляные выключатели и реостаты				
213	2383	Трансформатор тока проходной однобитковый тип ТП 0,7; 6,6 кв., 500/5А. Исправн., не быв. в деле . .	Нов.	1	80	Минск
214	3251	Трансформатор тока проходной ТП-7 6,6 квт. 100/5А	„	2	143	„
215	3131	Трансформаторы тока з-да Электроаппарат. тип ТП 2 на 6,6 кв. 200/5А за № 345215, 345204. Недостает 2-х клемных досок разм. 10 × 12 мм	„	2	129	„
216	2843	Трансформаторы тока завода Электрик, тип ТПО-2, 400/5А, 6,6 кв. Завод. №№ 532272, 53268 . . .	„	2	95	„
217	1774	Трансформатор тока многовитковый, выпуска Ленинградского завода Электроаппарат № 309081. тип. ТП-7, 6,6 кв. 10/5 амп. 50 пер, класс при 20. Исправный .	„	1	76	„
218	1556	Трансформатор тока завода Электроаппарат, тип ТПО-10, № 4144319, 6,6 кв. 200/5 амп. 1,0 в. . . .	„	1	100	„
219	1558	Трансформатор тока завода Электроаппарат, тип ТПО-10, № 342919, 3,3 кв. 600/5 амп. 0,8 в. . . .	„	1	60	„
220	3130	Трансформаторы тока импорт. фирмы AEG Германия, тип Д-С-10 на 42 кв. 300/5А комплектные . .	„	2	222	„
221	2324	Масляные выключатели для внутренних установок выпуска зав. Электроаппарат, тип МВ 12 № 6600. разрывная мощность 3000 кв., сила тока 600 амп. с 6 изоляторами без тележек, съемной лебедки и приводов. Нет гаек на выводах. Быв. в деле.	5	2	665	Н.-Белица
222	3137	Масляный реостат 3-х фазного тока 220/380 в. для мотора 15 НР б/паспорта	Нов.	1	56	Минск
223	3343	Реостаты масляные, тип ТМ 2 для моторов мощностью 5, 6, 10, 14,5 квт. №№ 16762, 6031, 43480, 439587, 36907. Исправные	20	5	22	„

№№ п/п	№№ карт.	Наименование и тех. описание оборудования	% износа	Кол.	Цена за штуку в руб.	Место-нахожд. оборуд.
224	2177	Реостаты масляные к моторам 3-х фазн. тока типа: 1) ТМ 2—10 Харьк. з-да . . . . . . 2) Д-10-1 з-да Вольта	Нов.	1	55 55	Минск
225	3054	Пусковые реостаты с масляным охлаждением для электромоторов мощн. 6,8 квт., тип М-Т2 . . . ,	Испр.	60	55	„
226	3055	Пусковые реостаты с масляным охлаждением для электромоторов 6,8 квт., тип ПР-1	Нов.	19	55	„
227	3057	Пусковые реостаты с масляным охлаждением для электромоторов 6,8 квт., тип ОВД	Испр.	6	55	„
228	3580	Пусковой реостат с масляным охлаждением для электромотора 6,8 квт., тип ТМ-1 № 442609 . . .	Испр.	1	55	„
229	3344	Реостаты масляные з-да Вольта, тип ДРО № 6097 и б/№ Исправные.	20	2	20	„
230	3056	Пусковые реостаты с масляным охлаждением для электромоторов 6,8 квт., тип РР-2. 3-х ф. тока . .	25	4	55	„
231	2784	Пусковые реостаты к мот. 3-х фазн. тока. Испр. типа ИЛ-3 . . . . РР-1 5 НР ТМ-2-10	 — — —	 3 2 4	 49 29 36	„
232	3140	Реостаты с воздушным охлаждением для моторов пост. тока мощн. до 18 НР Харьковского завода, тип АР-20-18, 220 в.	Нов.	3	100	Кричев
233	3139	Масляный реостат, з-да Электросила № 651954, тип К-40-400, до 10 кв. 220 в. постоянного тока . . .	„	1	78	Минск

Группа 39. Разное электрооборудование.

№№ п/п	№№ карт.	Наименование и тех. описание оборудования	% износа	Кол.	Цена за штуку в руб.	Место-нахожд. оборуд.
234	3146	Киловатт-часы счетчик 3-х фазн. тока фирмы Ландиса № 371653, 3 $\times$ 2100/110 в. 800 А. 50 периодов .	„	1	880	Кричев
235	3916	Трех-полюсн. разъединители д/внутр. устан. на 6 опорных изоляторах без заземляющих ножей, 6 киловольт 400 амп. смонтированы на раме	„	2	99	Н.-Белица
236	3167	Магнетто № 30908. Требуется заменить подшипники якоря 2 шт., контакты прорыват. 2 шт. Шуруп для крышки барабана 1 шт. Шуруп для крышки магнетто 1 шт. Контакты и шурупы щечек. Щечка 1 шт. Шуруп крышки прерывателя 1 шт. Уголек 1 шт. Прерыватель 1 шт., диск прерывателя 1 шт., требует ремонта . .	35	1	33	Минск
237	3168	Магнетто №№ 262299, 205543, 265486, 230674, требуется замена: подшипниковых якорей 2 шт., контакты прерыв. 2 шт., шуруп для крышки барабана 1 шт., шуруп для крышки магнетто 1 шт., контакты и шурупы щечек 2-2, щечки 1 шт. Шуруп крышки прерывателя 1 шт. Уголек 1 шт. Прерыватель 1 шт., диск прерывателя 1 шт. Требует ремонта	35	4	33	„
238	3976	Амперметр перем. тока 30 А Д. цоколя 185 мм .	Нов.	1	25	Крупки
239	1204	Салазки к электромоторам двойные, длина 290 мм, ширина 100 мм	„	20 пар	18	Минск
240	463	Кабельные соединительные муфты типа С-35-И .	„	14	12	„

№№ п/п	№№ карт.	Наименование и тех. описание оборудования	% износа	Колич.	Цена за шт. в руб.	Местонахожд. оборуд.
		Группа 40. Станки металлорежущие.				
		а) Токарные станки:				
241	3462	Токарно-винторезный станок по металлу с ходовым винтом без ходового валика. Вып. Г. И. П. Т. Наибольш. расст. между центрами 850 мм. ВЦ 132 мм. Д. отверст. полого шпинделя 23 мм конус в задней бабке Морзе № 2. Наибольш. поперечн. смещение задней бабки 22 мм. Наибольш. ход супорта: продольн. 700 мм. поперечн. (от руки) 190 мм, угол поворота супорта 90 град. Ходовой винт 4 нитки на 1″. Шкив на станке 3-х ступ. Д. 170 — 134 — 90 × 38 мм, перебор простой. Габарит 1650 × 600 × 1150 мм. Станки с резьбоуказателями. К каждому станку имеется контрпривод со стойками, поводковый диск Д. 100 мм, планшайба 260 мм., люнеты подвижной и неподвижный, набор шестерен сменных 17 шт. Z = 20, 20, 30, 35, 40, 45, 55, 50, 60, 65, 70, 80, 90, 95, 110, 120, 127. Станки в полном сборе. Незначительная выработка ходового винта в части ближе к передней бабке. Побитость и царапины направляющих у передней бабки. Незначительный мертвый ход у ход. винтов поперечной подачи	10	7	2640	Гомель
242	3463	Токарно-винторезные станки по металлу с ходовым винтом без ходового валика. Вып. ГИПТ, инв. №№ 8, 9, 11. Наибольш. расст. между центрами 850 мм. ВЦ 132 мм. Д. отверстия полого шпинделя 23 мм, конус в задней бабке Морзе № 2. Наибольш. поперечн. смещение задней бабки 22 мм. Наибольш. ход супорта: продольн. 700 мм, поперечн. (от руки) 190 мм, угол поворота супорта 90 град. Ходовой винт 4 нитки на 1″. Шкив на станке 3-х ступ. Д. 170 — 134 — 90 × 38 мм, перебор простой. Габарит 1650 × 600 × 1150 мм. Станки без резьбоуказателей. К каждому станку имеется: контрпривод со стойками, поводковый диск Д. 100 мм, планшайба 260 мм., люнеты подвижной и неподвижный, набор шестерен сменных 17 шт. Z = 20, 20, 30, 35, 40, 45, 55, 50, 60. 65, 70, 80, 90, 95, 110, 120, 127. Станки в полном сборе. Незначительная выработка ходового винта в части ближе к передней бабке, побитость и царапины направляющих у передней бабки, незначительные отколы супортов по концам со стороны бабки, незначительный мертвый ход у ход. винтов поперечной подачи	15	3	2420	„
243	2745	Токарный станок по металлу тип „САІ", Витебского политехникума. ВЦ 120 мм. РМЦ 600 мм, без ходового винта. В разобранном виде. На кронштейне шпинделя трещина заварена. На направляющих станины незначительные забои, требует среднего ремонта . . .	40	1	550	Минск
244	2125	Токарные станки по металлу, вып. Витебского политехникума учен. тип, РМЦ 650 мм. ВЦ 125 мм, без ход. винта с плоской станиной. Супорт имеет продольно-поперечное перемещение от руки. Шкив передней бабки смонтирован. на шарикоподшипнике и имеет фрикционное переключение. Передний подшипник передн. бабки конусный. В собран. виде со всеми частями . . .	15	17	1236	„

№№ п/п	№ карт.	Наименование и тех. описание оборудования	% износа	Кол.	Цена за шт. в руб.	Место-нахожд. оборуд.
245	2886	Токарно-винторезный станок с ходов. винтом 4 нитки на 1″, без ходового валика. Фирма и год выпуска неизвестны. Направляющие станины плоские. С простым перебором. Высота центров над станиной 140 мм над выемкой 220 мм. Между центрами 950 мм. Длина выемки до планшайбы 95 × 80 мм. Д. отверстия шпинделя 23 мм. Шкив 3-х ступенчат. Д. 130 — 102 — 72 × 30. Сменные шестерни Z = 20, 80,—35—40—60—50—90—65 и 69. Поперечная подача супорта в ручную. С контрприводом. Площадь пола 1420 × 600 мм. Габарит 1600 × 600 × × 1100 мм. Отсутствуют: планшайба, патрон и центры у задней и передней бабки. Отломано ухо, сжимающее шпиндель задней бабки. Отбит угол направляющей верхнего супорта. Сработан винт поперечного супорта. Отсутствует гайка, прижимающая шпиндель задней бабки.	40	1	657	Гомель
246	3110	Токарный станок по металлу РМЦ 900 мм. ВЦ 220 мм. Передняя бабка снабжена перебором и сквозным шпинделем. Д. 40 мм. Станина станка с плоскими направляющими с ходовым винтом, валиком и рейкой (выемки нет). При станке имеется контрпривод и 24 сменных шестерен. Нужна строжка станины. Габарит 2500 × × 1000 × 1200 мм.	25	1	3186	Минск
247	3018	Токарный станок по металлу. Без винта и ходового валика с перебором. Нижний супорт на станине без движения прижат болтом к станине. Возможно переносить супорт по станине. Верхняя часть супорта и супорт резцодержателя двигается посредством винта. Направляющие станины плоские, ширина 200 мм. Высота центров 175 мм, расстояние между центрами 700 мм. Шкив 3-х ступенчат. Д. 75 — 115 — 150 × 35 мм, шпиндель глухой. Габарит 700 × 1300 × 1150 мм. Фирма и год выпуска неизвестны. Отсутствуют: резцодержатель, патрон и контрпривод. В верхнем супорте выработаны направляющие. Отсутствует винт супорта, прижимная планка	25	1	333	Могилев
248	3284	Токарный станок по металлу с ходовым валиком без ходового винта. РМЦ 600 мм. ВЦ 160 мм, передняя бабка снабжена полным шпинделем с отверстием Д. 16 мм. 2-х ступенчатым шкивом и простым перебором. Супорт имеет поворот на 36 град. Габарит: 1500 × × 500 × 1000 мм. К станку имеется контрпривод . .	30	1	1550	Бобруйск
249	3022	Токарный станок по металлу. Без ходового винта и валика, без перебора. Шпиндель глухой с 3-х ступенчатым шкивом. Подшипники конусные. Супорт имеет продольный и поперечный ход в ручную посредством винтов. ВЦ 200 мм. РМЦ 1000 мм, длина станины 1500 мм. Габарит 1600 × 600 × 1240 мм. Отсутствует контрпривод. Станина у конца имеет забитости имеет небольшую выработку трущихся деталей . . .	25	1	444	Могилев
250	3283	Токарно-винторезный станок по металлу с ходовым винтом и рейкой без ходового валика РМЦ 2200 мм. ВЦ над станиной 215 мм, ВЦ над выемкой 340 мм, ширина выемки 300 мм, передняя бабка станка снабжена глухим шпинделем с 3-х ступенчатым шкивом и простым перебором. Габарит станка 3500 × 500 × 1300 мм. К станку имеется контрпривод. Нужна строжка станины, смена шестерен. Полная доделка супорта. Набора сменных шестерен нет. Требует капитального ремонта . .	70	1	1364	Бобруйск

№ п/п	№№ карт.	Наименование и тех описание оборудования	% износа	Кол.	Цена за штуку в руб.	Место-нахожд. оборуд.
251	2677	Токарно-винторезный станок по металлу с ходовым винтом без ходового валика. РМЦ 750 мм, высота центров над станиной 195 мм высота центров над выемкой 325 мм. Станина станка с плоскими направляющими. Передняя бабка с 3-х ступенч. шкивом с простым перебором. Шпиндель глухой. При станке есть: поводковый патрон и контрпривод. Станок требует очистки от ржавчины, шабровки направляющих, пригонки шпинделя и доделки сменных шестерен. Требует капитального ремонта	40	1	1100	Минск
252	3354	Планшайбы к токарным станкам: Д. 350 мм. . . . . 1 шт. „ 300 „ . . . . 2 „ „ 250 „ . . . . 2 „	Нов.	5	149	„
253	3044	Кулачки к американскому патрону, длина 100 мм, ширина 25 мм, пазок 10 × 4 мм, шаг 9 мм.	„	3	3.50	„
		б) Револьверные станки:				
254	2706	Револьверный станок фирмы „Вернер Связио и К°, Англия". Год выпуска неизвестен. Шкив 3-х ступенчат. с перебором. Д. 300 — 250 — 200 × 80. Подача производится от руки посредством рейки и реечной шестерни. Высота центра шпинделя над станиной 220 мм. Внутрен. Д. полого шпинделя 45 мм. Наибольший обрабатываемый Д. над станиной 420 мм. Наибольшее расстояние от конца шпинделя до револьверной головки 480 мм. Наибольшая потребная мощность на контрпривод 6,39 л. с. Габарит станка 700 × 2300 × 1300 мм. Нет патрона (планшайба). Недостает 3-х болтов прижимающих планку револьверной головки	40	1	1100	Гомель
		в) Сверлильные станки:				
255	2085	Вертикально-сверлильные настольные, одношпиндельные станки по металлу. Д. сверления до 8 мм, глубина сверления до 50 мм, вылет 113 мм. Наибольшее расстояние от нижнего конца шпинделя до стола 176 мм. Д. шпинделя в нижней части 22 мм, в верхней части 16 мм. Д. отверстия в шпинделе 12 мм, конус Морзе № 2. Стол круглый Д. 246 мм. Подъем стола в ручную до 40 мм. Подача в ручную. Вращение шпинделя передается через ременную передачу. Шкивы: на колонке размер 132 × 112 × 30 мм. Размер холост. и рабоч. Д. 107 × 32 мм, на шпинделе размер до 70 × 25 мм, направляющие размер 66 × 40 мм. Кронштейн стола имеет вращение вокруг колонки на 180 град. потребная мощность 0,15НР. Габарит 540 × 250 × 800 мм. . .	Нов.	15	168	Минск
256	3357	Станок сверлильный приводной с ременным приводом Д. сверления до 10 мм, вылет 220 мм. Габарит 500 × 300 × 1500 мм.	Нов.	1	185	„
257	3456	Вертикально сверлильный станок на колонке, выпуска Московского Комбината УппНомб. Д. сверления 10 мм, расстояние между шпинделем и станиной 115 мм, конус шпинд. № 3. Вылет шпинд. 130 мм. Шкив 3-х ступенч. 100×50×25×20 мм. Стол кругл. Д. 200 мм. Габарит 400×200×1400 мм. Недостает верхней части крышки для смазки шпинделя	Нов.	1	198	Могилев

№№ п/п	№ карт.	Наименование и тех. описание оборудования	% износа	Кол.	Цена за шт. в руб.	Место-нахожд. оборуд.
258	2765	Вертикально сверлильные станки по металлу с ременным приводом. Д. сверления до 12 мм, размер стола 175 × 200 мм, подъем стола в ручную. Исправные. Требуют перечистки	25	2	154	Минск
259	3465	Вертикально сверлильный станок по металлу на колонке, неизвестной фирмы и года выпуска. Д. сверления до 30 мм, Д. отверстия шпинделя 25 мм. Вылет 320 мм, глубина сверления 100 мм, расстояние от шпинделя до стола 420 мм. Стол 300 × 400 мм с тисками. Шкив 3-х ступенчатый Д. 75 — 125 — 175 × 50 мм. Привод от трансмиссии. Габарит 100 × 500 × 2000 мм. Небольшой износ шестерен на шпинделе и подаче, нет рейки, червяка и шестерни подъема стола	25	1	220	Гомель
260	3006	Вертикально-сверлильный станок по металлу фирма неизвестна г. Хемниц. Год выпуска неизвестен. Наиб. Д. по паспорту до 36 мм. Одношпиндельный. Д. шпинделя 32 мм. Конус отверстия шпинделя 25 мм. Число скоростей шпинд. 4. Подача шпинд. автомат. и ручная. Ход шпинделя 145 мм. Наиб. расст. от шпинделя до стола 670 мм. Площадь стола 400 × 420 мм. Стол поворотный. Вертикальное перемещение стола 880 мм. Шкив 4-х ступенчатый Д. 120 — 175 — 228 — 285 × 50 мм. Вылет 450 мм. Габарит 2300 × 720 × 1100 мм. С контрприводом. Плоскость стола имеет посверленность и избитость. Местами покрыт ржавчиной. В остальном исправный	30	1	885	Минск
261	3111	Сверлильный станок по металлу. Д. сверлен. 40 мм, вылет 450 мм, подъем стола 300 мм, привод шпинделя от 3-х ступенчатого шкива через коническую зубчатую передачу, подъем стола осуществляется в ручную по рейке. Габарит 1000 × 1500 × 2000 мм с контрприводом. Станок требует текущего ремонта	25	1	1498	"
262	3199	Бормашинка настенная с ручным приводом. Д. сверления до 15 мм. Исправная	20	2	33	"
263	2062	Ручные стенные сверлильные станки по металлу, выпуска 1936 г. Д. сверления до 23 мм, вылет 300 мм. Д. шпинделя 28 мм. Конус Морзе № 2. Глубина сверления 140 мм. Орентировочн. вес 50 кгр. . . .	Нов.	35	56	"
264	2774	Ручные настенные сверлильные станки по металлу (бормашины). Д. сверления до 10 мм. Исправные . .	15	5	33	"
		г) Строгальные станки:				
265	3980	Двухколонный продольно строгальный станок фирмы з-да Хемницкий Германия. Размер стола длина 3180 мм, ширина 720 мм. Длина хода стола 2200 мм. Число скоростей 1. Перемещение стола по рейке. Расстояние между стойками 1200 мм. Вертикальное перемещение поперечн. наиб. 500 мм, наим. 310 мм. Число супортов один. Поперечное перемещение супорта 700 мм. Число подач супорта. 3. Подача автоматическая. Станок в разобранном виде. Без контрпривода. Орентиров. вес 10 т. Требует капит. ремонта. Строжки направл. станины и стола, супортов, замены мелких деталей и рейки. .	50	1	4730	Гомель

№№ п/п	№№ карт.	Наименование и тех. описание оборудования	% износа	Колич.	Цена за штуку в руб.	Местонахожд. оборуд.
266	3171	Сдвоенный поперечно-строгальный станок по металлу. Число ползунов 2 шт. Ход ползуна 650 мм. Длина строганья до 3500 мм. Число столов 2 шт. Размеры столов 800×380 мм. Вертикальное перемещение стола 380 мм. Наиб. угол поворота супортов на 80 град. Шкивы 4-х ступ. Д./250/370, 490, 610/×габарит 5500×2000××1700. Длина станины 4500 мм., ширина 680 мм. Каждый ползун имеет самостоятельный привод. Продольное перемещение столов самоходом и в ручную. Каждый стол имеет индивидуальный ходовой винт. Вертикальное перемещение столов в ручную. Ползуны имеют продольное движение по всей станине самоходом. Станок покрыт неглубоким налетом ржавчины. Трущаяся поверхность станины имеет небольшую выработку и нанесены неглубокие ссадины. На конце станины и головке супортов в месте зажима резца имеются помятия от ударов. В зажимающих пазах столов имеются отколы в разных местах. Общая поверхность откольных мест 80 кв. мм. Самоходные винты имеют небольшую выработку по резьбе и незначительные помятия. В одной из передаточных шестерен заменены 2 зуба. Станок требует прочистки. Станок в собран. виде с 2-мя контрприводами .	20	1	5550	Гомель
		д) Ножевочные станки				
267	2294	Ножевочный станок для резки металла на чугунной станине, ход пилы до 200 мм, высота рамки над полотном 170 мм. приводной шкив Д—300×70, включение на рабочий ход производится при помощи фрикционной муфты. Исправный. Требует перечистки . . .	30	1	315	Минск
268	1321	Ножевка приводная „Максимум". неизвестного года и завода изготовления. Ход пилы 140 мм. Длина полотна 340 мм. Размер разрез. кругл. и квадрат. железа до 160 мм. Габарит 1200×700×800 мм. Снята с установки в 1933 г. Требует капитального ремонта с доделкой мелких деталей и шкива. Ржавчина по неокрашенным деталям	40	1	400	Костюковка
269	2744	Ножевочный станок для резки металла неизвестного года и завода. Длина пилы 350 мм. Ход пильной рамки 200 мм. Шкив Д—350×60 мм. В собран. виде. Недостает мелких деталей, как то: винтов скрепляющих раму пилы и др.	35	1	440	Минск
		е) Разные				
270	3981	Осеобдирочный станок з-да Бромлей Москва. Неизвестного года выпуска. Служит для грубой обдирки паровозо-вагонных шеек осей. С плоской станиной. ВЦ—300 мм. РМЦ 2960 мм. С 2-мя супортами, с автом. подачей. супортов Д—отверст. шпинделя 250 мм. Шпиндель имеет зубч. передачу. Привод ременной с 3-х ступенчат. шкивом Д. 300 250×200×100 мм., с ходовым винтом без рейки и ходового валика. Д. ходового винта 50 мм. Число ниток 2 на 1". Подача супортов через червяную шестерню. В собранном виде. Габариты 3000×1500×1300 мм. Орент. вес 2 т. Требует капит. ремонта. Шабровка плоскостей станины. Замены клиньев супортов, зубчаток хода супорта, зубчатки самохода, винтов и гаек с крестовых супортов	50	1	2420	Гомель

№№ п/п	№№ карт.	Наименование и тех. описание оборудования	% износа	Колич.	Цена за штуку в руб.	Место-нахожд. оборуд.
271	1870	Труборезный и трубонарез. станок, изгототовлен. фир. Виртворт и К° в Манчестере, фабр. № 335 год вып. неизвестен. Подачи в ручную. Д. шпинделя 90 мм. Д. отверстия в шпинделе 58 мм., продольн. ход шпинделя 220 мм. Шкив 4-х ступеньчат. Д. 205, 280, 355, 430×75 мм. Габарит 2000×750×1300 мм. Станина чугунная литая на ножках. Направляющие плоские. В соб. виде установ. в 1932 г. не работает с 1933 г. Без контрпривода. Плашки, резцы и принадлежн. отсутствуют. Нет маховика подачи головки шпинделя. Закрепить винты верхней каретки резцового супорта и доделать гайку на болт резцодержателя на нарезной головке, поставить маховички винта подачи плашек . . .	—	1	799	Мозырь
272	3206	Точильный станок настольный с ручным приводом через зубчатый редуктор, с камнем Д. 220 × 25 мм. Исправный	20	1	83	Минск

Группа 41. Станки по дереву и лесопильное оборудование.

№№ п/п	№№ карт.	Наименование и тех. описание оборудования	% износа	Колич.	Цена за штуку в руб.	Место-нахожд. оборуд.
273	3967	Строгальный 4-х сторонний станок по дереву фирмы „Ратао", с автоматической подачей, рабочая ширина строгания 500 мм.. толщ. строгания 100 мм. Рабочих головок 4. Габариты станка 1500 × 1100 × 1100 мм. С контр приводом. Исправный	20	1	6545	Крупки
274	3960	Оберзной станок с двумя циркулярными пилами выпуска завода „Пролетарская Свобода". Расстояние между пилами при максимальном разводе супортов 2000 мм. При минимальном 350 мм. Перемещение подвижного супорта по станине осуществляется при помощи установочного винта. Габарит 1000×4000×1500 мм . .	Нов.	2	16225	Бобруйск
275	3060	Лесопильная рама фирмы „Э. Рейтер и К° в Венделе" неизвестного года выпуска. Не установлялась. 2-х шатунная. Просвет рамы 650 мм., ход пильной рамки 400 мм., число оборотов 220 в мин. Число пил 10 шт. Подача до 25 мм. Д. ведущего шкива 800×250 мм. Потреб. мощность 10—12НР. В разобранном виде. Недостает бронзовых вкладышей подшипников, 2-х шестеренок малых. цепей, 2-х дышел и др. мелких деталей. Требует среднего ремонта с доделкой частей . .	35	1	5550	Невель
276	1778	Пила „Лисий Хвост", для поперечной распиловки бревен. Неизвестного завода и года изготовления. Ход пилы 500 мм. Вертикальный под'ем 800 мм. Шкивы рабочий и холостой Д—400×100 мм. Габарит 3000×1200××1000 мм. Рама клепанная из швелеров. В разобранном виде. Снята с установки в 1933 г. Капитально отремонтирована: проверены шейки вала, перелиты подшипники, пришаброваны параллели. Поставлены новые клинья .	20	1	3371	Минск
277	2113	Пила „Лисий Хвост" на чугунной станине, для поперечной распиловки бревен Д. до 600 мм. Габарит 3500××1000×1300. Требует сборки. Все детали в наличии .	30	1	999	Борисов
278	2854	Комплект деталей гонторезного станка состоящий из: 1) 2-х сторонней подковы, 2) валика для фрезы, 3) передаточного валика, 4) каретки с рейками для подачи обрабатываемого предмета,				

№№ п/п	№№ карт.	Наименование и тех описание оборудования	% износа	Колич.	Цена за штук в руб.	Место-нахожд. оборуд.
		5) набора болтов для крепления деталей на деревянной станине	Нов.	7	605	Минск
279	2206	Цилиндрич. барабанные пилы станки для произв. бочечной клепки фир. Гофман. Д. барабана 455 мм. наиб. длина клепки 900 мм. Шкив Д. 250×155 мм. Габарит 2430×900×1100 мм. В соб. виде, установлены на ходу. К ним контрпривода состоящие из: хол. и раб. чугун, шкивов Д. 300×200 мм. приводного деревянного шкива разам Д. 580×175 мм., вала Д. 55×1300 мм., 2-х подвесок с подшипниками „Селлерса" Д. 55 мм. и деревян. шкива на трансмиссион .валу разм. Д. 640×360 мм. Требует проверки подшипников, недостает части масленок, „штауфера" подшипников тележек. Требует чистки от налетов ржавчины	20	5	1440	Старушки
280	2018	Цилиндрич. пила со станком для выработки цилиндрической клепки. Размер барабана Д. 530 е ″900 мм .	10	1	1440	Минск
281	3706	Цилиндрическая барабанная пила фирмы „Шмальц Офенбах" Германия. Д. пилы 400 мм., длина барабана 1100 мм., Д. шкива 480×120 мм. В соб. виде. С мех. подачей. Габарит 3500×1500×1600 мм. Вес 4 тонны. Завезена из заграницы в 1933 г., лицензии и чертежей нет. Частично имеет ржавчину	Нов.	1	2775	Орша
282	2207	Циркулярные пилы для пригонки бачечной клепки Д. пилы 250 мм. Д. шкива 100×95 мм. Габарит 2100×900×1100 мм. в соб. виде. К ним комплектно: контрприводы состоящие из: хол. и раб. чугун. шкивов разм. Д—180×100 мм., приводного деревянного шкива разм. Д—370×100 мм., вала разм. Д—40×90 мм. 2-х подвесок с подшипниками „Селлерса" Д. 40×900 мм и дер. шкива на трансмиссии Д. 520×200 мм. Требуется проверить подшипники. Недостает части масленок „штауфера" подшипников тележек. Требуют чистки от налетов ржавчины	20	4	968	Постолы
283	2208	Уторный станок Ф. Гофман для бочечной клепки до 1000 мм. длиной. Разм. шкивов Д—100×900 мм. и 385××100 мм. Габарит 2200×800×1100 мм. В соб. виде, установлен, на ходу. К нему контрпривод состоящий из: чугун. шкива Д—500×170 мм. дерев. шкива Д—500×100 мм. 1 трех. ступен. деревян. шкива вала разм. Д 50×2300 мм. 3-х подвесок с подшип. Селлерса разм. 50×4000 мм. и 1 дерев. на трансмиссию размер Д 640××360мм. Требует чистки от незначит. налета ржавчины.	20	1	2268	„
284	2019	Уторочный станок для бочек длиной 900 мм. с трансмиссией. Исправный	10	1	2268	Минск
285	2209	Донкорезный станок ф. „Гофман". Наибол. Д. обработки 600 мм. Разм. шкива Д—100×100 мм. Габарит 1600×900×1100 мм. В соб. виде. Не установлен. Износ червяка и червячн. шестерни. Требует сред. ремонта. Нет цепи	30	1	696	Постолы
286	2211	Барабаны (цилиндр. пилы) к станкам ф. Гофман, для бочечной клепки. Д. 455 мм. с валами и пильными коронками. Исправные. б/в деле	5	3	300	„
287	2020	Тоже для клепки Д. 530 мм., длиной 900 мм. Исправный	20	1	300	Минск

№№ п/п	№№ карт.	Наименование и техническое описание оборудования	% износа	Колич.	Цена за штуку в руб.	Место-нахожд. оборуд.
288	2212	Цилиндрические пилы—коронки к барабанам для бочечн. клепки Д. 455 мм. из них: Новых . . .	Нов.	4	45	Постолы
		Б/в деле . . .	5	3	29	
289	3373	Электрорубанки з-да „Электромашиностроитель" тип „Э—Р—15—100", 127/220 в. 0,65 квт. ширина строжки 100 мм. Число оборотов ножа 6600 об/мин. . . .	Нов.	2	526	Могилев
300	3358	Ручные электрические цепно-долбежные станки по дереву вып. ЯМЗ. „Красный Маяк", 220 в. к ним по 5 шт. запасных цепей 16 мм	„	4	1920	Минск
301	260	Гнутарно-сушильные пресса для передних стульевых ножек, на 54 ячейки, длина ячеек 510 мм. Габарит 1610×1220×1000 мм. Исправные. В собран. виде, не бывш. в деле	„	2	1626	Н.-Белица
302	3294	Дробилка для дробления древесных отходов. Д. дробящего барабана 800 мм., ширина 400 мм. Загрузочное отверстие 300×200 мм., потреб. мощность 29 квт. Габарит 1500×1200×60 мм. Исправная	20	1	4773	Бобруйск
303	3043	Валики подающие к лесопильным рамам. размеры: общая длина 770 мм., раб. часть 500 м., отвер. для вала Д. 93 мм.	Нов.	4	17	Минск
		Группа 42. Литейное оборудование.				
304	3019	Станок для формовки шишек. Год выпуска и фирма не известна. Д прив. шкива 350 мм. Д. выход. отверстий 100 мм. Габариты 800×500×1100 мм. Подача земли в отверстие посредством червяка	10	1	111	Могилев
305	2169	Барабан 4-х гранный для чистки литья, клепаный из 4 мм., железа 1900×605×605 мм. Д. оси 70 мм. Шкивы раб. и холост. 550×140 мм. Не установлен. Нет 2-х стоек с подшипниками и дверцы загруз. отверстия. Разбит холостой шкив	50	1	281	Гомель
		Группа 45. Молота кузнечные.				
306	3251	Проводной хвостовой кузнечный молот, сила удара молота регулируется плечом коромысла на котором насажен боек и передвижением в вертикальной плоскости оси коромысла. Габариты приводной части молота 1500×1500×1000 мм. Д. приводного шкива 600×120, передвижение подшипника коромысла 200 мм. Габарит бабки 1000×700×500 мм., коромысло может устанавливаться любого размера по усмотрению потребителя. Нет матрицы от бойка	30	1	2475	Бобруйск
		Группа 46. Вальцы по металлу.				
307	2021	Вальцы для вальцовки железн. обручей для бочек на конус	Нов.	1	2000	Минск

№ п/п	№№ карт.	Наименование и тех. описание оборудования	% износа	Колич.	Цена за штуку в руб.	Местонахожд. оборуд.
		Группа 47. Химоборудование.				
308	3233	Вакуум аппарат фирмы „Недкман, Берлин" поверхность нагрева 70 кв. мет. Аппарат разобран на 4 звена: 1) Подогревателя, 2) Выпарного бака, 3) Пароотстойника, 4) Чугунной ловушки. К этим звеньям имеется комплект патрубков для соединения их. Габарит главной колонки 3500 Д. 1800мм. К-вакуум аппарату имеется вакуум насос паровой, шток насоса соедин. со штоком паровой машины кулисным механизмом, размер воздушного цилиндра насоса Д. 250 мм. ход поршня 400 мм. Маховик Д. 1400×110 мм. Габарит насоса 2800×1000×1100 мм. Нет арматуры и измерительных приборов. На теле аппарата имеются раковины до 1 мм. Нет соединительных болтов для соединения частей колонки и люков. Вакуум насос требует капитального ремонта	45	1	16830	Минск
		Группа 48. Разное оборудование.				
309	1947	Импорт. вальц. станок для прессовки толя. Станок имеет 2 вала внутри пустотельных, обогреваемых паром, который вводится во внутреннюю полость вальца. Рабочая ширина станка 1800 мм. Расстояние между вальцами регулируется при помощи под'емных винтов. Габарит. размеры станка со снятым приводным шкивом 3000×1100×1800 мм.	Нов.	1	4629	—
310	2033	Волк-машина-пресс для переработки торфа в подстилку, 2-х барабанный. Д. барабанов 500 мм. длиной 1200 мм. Барабаны имеют острые зубья. высоте 85 мм. Потреб. мощн. 7 кв. в разоб. виде. Орент. вес 2 тонны. Машина не была в деле, недостает 2-х мал. шестерен Д. 100 мм. и шкива Д. 300×50 мм. ручной лебедки и др. мелких деталей, покрыт ржавчиной требует текущего ремонта при сборке	25	1	2220	Осиновка
311	1640	Барабаны полировочные для снятия очеса типа „Инсторф" „Бежецкого завода". Прицепные к трактору. Бывш. в деле. Требуют среднего ремонта . . .	30	2	349	Добруш
312	1639	Барабаны фрезерные для торфа выпуска „Бежецкого завода" Тип „к-р-р—15 Инсторфа" с прицепами к тракторам. Быв. в деле. Рабочий захват 2014 мм. Капитально отремонтированные	10	9	2247	„
313	2392	Прибор для регулировки тормозов легковых и грузовых автомашин, № 32, вып. 1935 г. состоящие из 2-х кареток габарит: 1300×800×350 мм. Каждая с электромотором 127/220 в 1,3 квт. 1430 об. тип. Н—2 20/4. Для каждой каретки имеется динамометр. На одной из кареток нет мотора. В остальном исправный	—	1	1828	Могилев
314	2391	Площадка для определения схождения угла передних колес автомобиля вып. Бежицкого з-да „Гаро". В разобранном виде. Все детали на лицо	Нов.	1	653	„

№№ п/п	№№ карт.	Наименование и тех. описание оборудования	% износа	Колич.	Цена за штуку в руб.	Местонахожд. оборуд.
315	2158	Стенды для заднего моста автомобилей „АМО" .	Нов.	6	100	Могилев
316	2156	Прибор для промывки радиаторов передвижной. Для промывки одновременно 2-х радиаторов. Состоит из железного резервуара, насоса на 1-м валу с эл. мотором ЭМОС типа ТС 127/220 в., 0,37 кв., 1400 об/мин., 50 период/сек. и 2 шлангов. Монтирована на 2-х колесной тележке. Габарит 1300×500×500 мм. В соб. виде. Не быв. в деле	"	1	312	"
317	2155	Баки для наполнения ручных тавотонабивателей емкост. 10 л. механич. ручные, завода им. Ленина в Туле, треста Гаро. Габарит 800×300×500 мм . . .	"	3	19	"
318	1395	Станок для заливки подшипников баббитом для вкладышей длиной 100 мм. Д. 50 мм. Исправные. Незначит. налет ржавчины	"	1	45	Минск
319	3159	Бак цилиндрический, вертикальный, клепаный из 6 мм. железа емкостью 13,5 куб. тон. Д. 2000 мм. высотой 4300 мм. отверстия сверху и низу 3'', установлен. давлен. 3 атм.	"	1	5500	Кричев
320	3378	Рабочий бак из 16 мм железа, сварной размером Д. 2200 мм. высотой 1600 мм. рабочее давление 8 атм., с овальным днищем. Исправный	20	2	6580	Могилев
321	3379	Бак из железа 6 мм размером Д. 1500 мм. высота—1500 с коническим днищем высотою 500 мм. Исправный	25	2	2640	"
322	2830	Термостаты электрич. на 220 вольт 1500 ват. Габарит 800×800×800 мм. Не бывш. в деле . . .	Нов.	3	449	Минск
323	3475	Цепь Галля шаг 40 мм. между пластинками 25 мм. Д. ролика 14 мм. однопластинчатая, толщина пластинок звена 6 мм. 2 куска по 10000 мм. а всего 20000 мм .	"	20 мет	за все 286	Минск
324	3474	Цепь Галля шаг 40 мм. между пластинками 25 мм. 2-х пластинчатая. Д. ролика 14 мм. 1 кусок 5060 мм и 3 куска по 4940 мм, а всего 19820 мм	"	19,82м	за все 283	"

Оборудование прибывшее во время печатания бюллетеня

№№ п/п	№№ карт.	Наименование и тех. описание оборудования	% износа	Колич.	Цена за штуку в руб.	Место-нахожд. оборуд.
325	3601	Обойка наждачная, выпуска з-да им. Воробьева в Канавино г. Горький, тип. № 3 1932 г. при 500 оборотах, заводской № 325074 с вентилятором	Нов.	1	1100	Шклов
326	3602	Фермер № 2 Киевского з-да Д. камня 600 мм. Д, отверст. 150×150 и 160×160 мм Шкив 330×160 мм. Недостает 8 болтов 1/2" с гайками, отбита тормозная ручка, отбита смотровая часть окошка размер 50×400	„	1	1804	„
327	3603	Фильтр всасывающий на 8 рукавов	„	1	825	„
328	3605	Ковши элеваторные размер 100×110×80 мм. изготовлены из кровельного 3-х мм железа. Покрыты налетом ржавчины	„	364	1	„
329	3042	Ножевочный станок Одесского завода типа ТП—2. Ход ножевки продольный 150 мм. Д. приводного шкива 310 мм. Развод зажимных тисков 120 мм. Ширина станины 145 мм. Габарит 900×410×900 мм. Станок в исправности, в некоторых местах стерта покраска	„	1	490	Минск
330	4004	Трансформатор тока з-да Электроприбор тип ТП—7м 38 киловат 10/5 амп. класс точности в. 0,8 зав. № 386700. Требует проверки	„	1	128	Гомель
331	4003	Трансформатор тока з-да Электроприбор тип ТП—72,3 3 кв. 50/5 амп. класс точности в=0,8 зав. № 341730 Требует проверки	„	1	142	„
332	3226	Лебедка ручная с двойным перебором, грузопод'емностью 3 тн., барабан для тросск Д. 270×500 мм. Габарит 1000×800×1300 мм. Исправная	15	2	797	Бобруйск
333	4021	Фуганок тяжелой модели, завода—школы им. Ротманского в Киеве, вып. 1936 г. наибол. ширина строгания 450 мм., длина стола 1950 мм. Габарит 2000×1000×500 мм	Нов.	1	2693	Витебск

ОБРЕЗНЫЕ СТАНКИ

З-да Пролет. Свобода
2-х пильные. НОВЫЕ по 16225 р.

Описание на стр. 33
этого бюллетеня

ДОРОЖНЫЙ КАТОК

7-ми тон.
с нефтедвигателем
ЦЕНА 8325 р.

Описание на стр. 17
этого бюллетеня

ТУРБОВОЗДУХОДУВКА

З-да им. Фрунзе тип ТК-700/3
с электромотором 64 кв
Новые. Цена за все руб. 15697

Подробно см. стр. 14
этого бюллетеня

БЕСПЛАТНО

061



